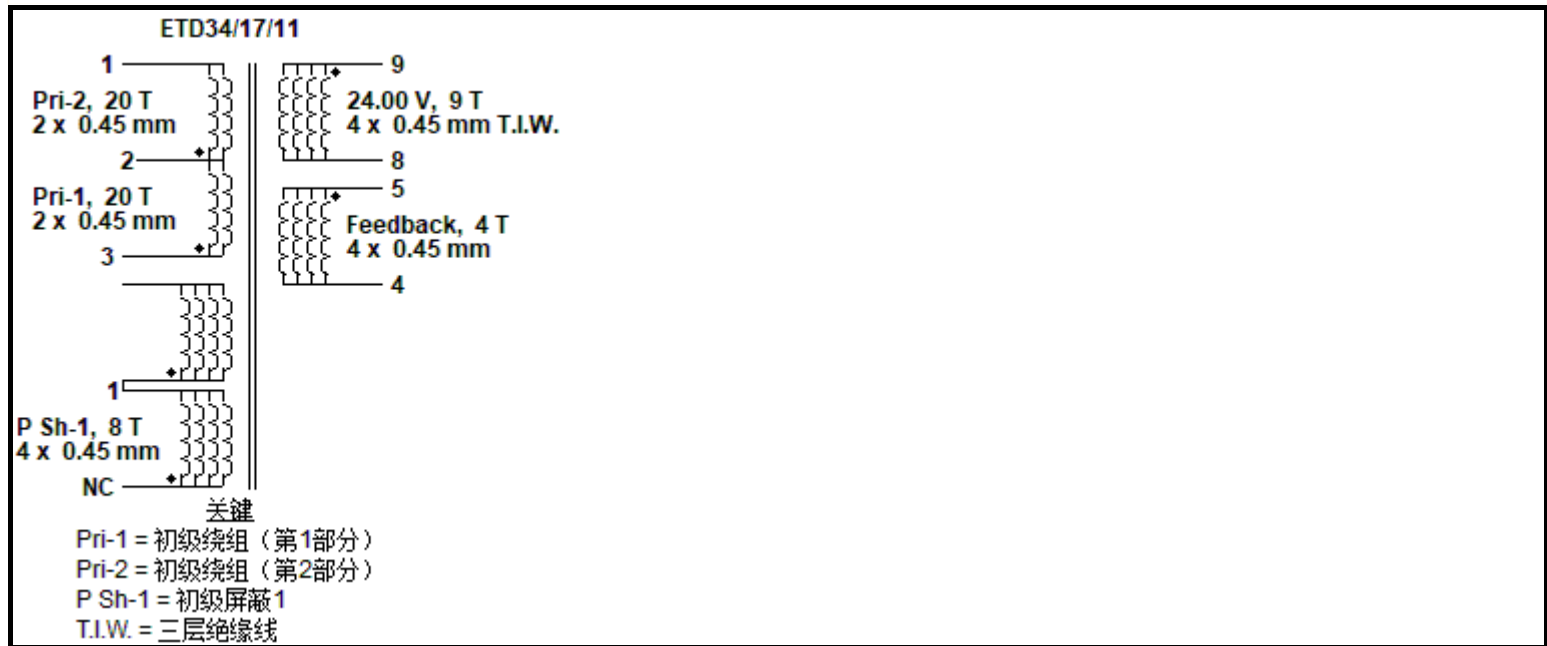
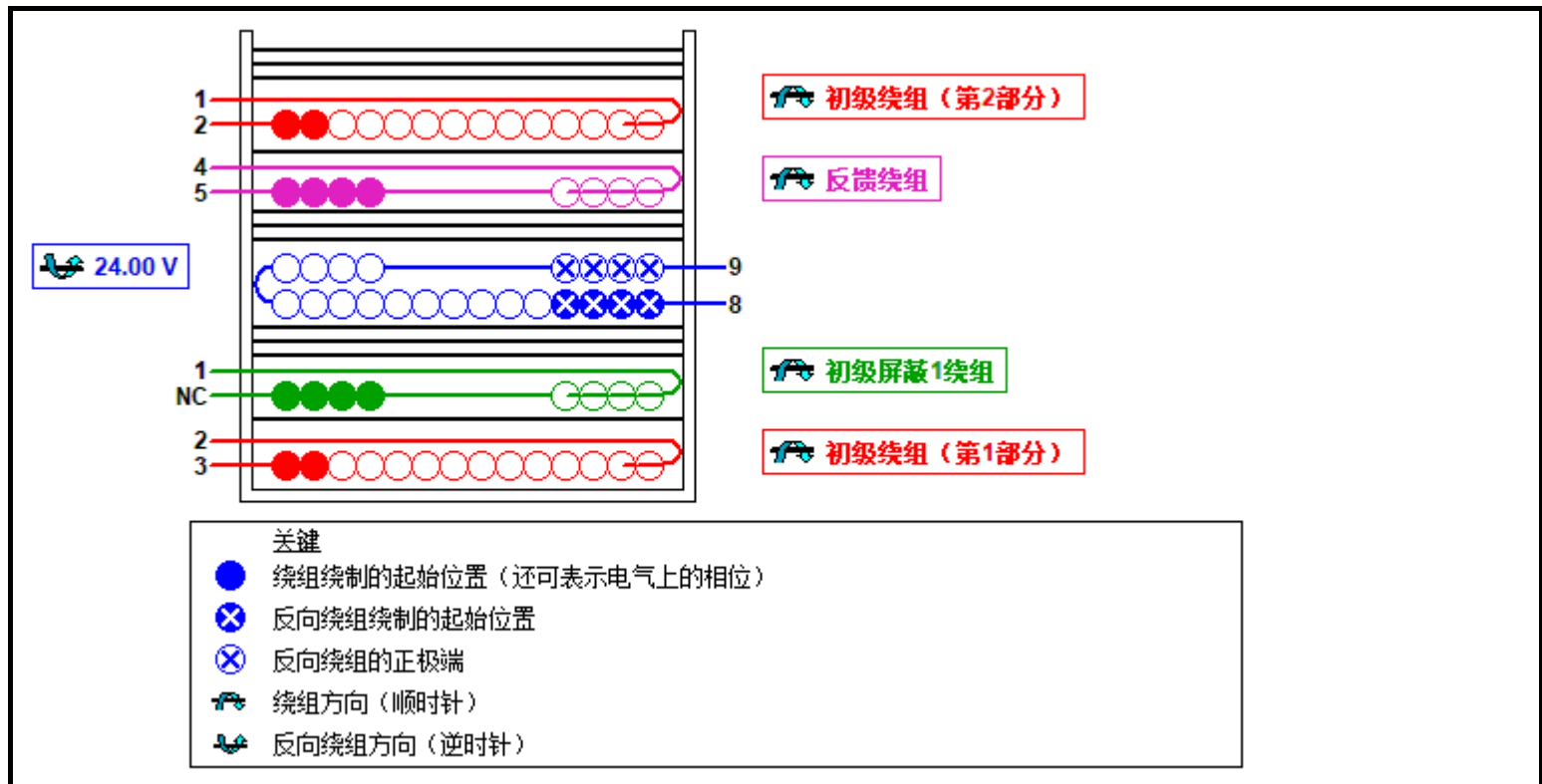


电特性原理图



绕制结构图



绕组说明

初级绕组20圈分两层绕, 且最后一层要均匀分布

初级绕组 (第1部分)

从引脚3开始, 使用材料项[5]绕20圈 (x 2线)。在1层中从左向右。绕组方向为顺时针。在最后一层上, 使绕组均匀分布在整个骨架上。在引脚2结束该绕组。

添加1层胶带 (材料项[3]) 以进行绝缘。

初级屏蔽1绕组

在次级侧从任何 (临时) 引脚开始, 使用材料项[5]绕8圈 (x 4线)。绕组方向为顺时针。使绕组均匀分布在整个骨架上。在引脚1结束该绕组。切断连接到次级侧临时引脚的线。保持初级屏蔽绕组的此端不连接。将末端弯折90度, 在骨架中部切断导线。

添加3层胶带 (材料项[3]) 以进行绝缘。

次级绕组

从引脚8开始, 使用材料项[6]反向绕9圈 (x 4线)。使绕组均匀分布在整个骨架上。绕制方向为逆时针方向。在引脚9结束该绕组。

添加3层胶带 (材料项[3]) 以进行绝缘。

反馈绕组

在次级侧从任何 (临时) 引脚开始, 使用材料项[5]绕4圈 (x 4线)。绕组方向为顺时针。使绕组均匀分布在整个骨架上。在引脚4结束该绕组。将绕线的末端从临时引脚转移并结束在5引脚

添加1层胶带 (材料项[3]) 以进行绝缘。

初级绕组（第2部分）

从引脚2开始，使用材料项[5]绕20圈（x 2线）。在1层中从左向右。绕组方向为顺时针。在最后一层上，使绕组均匀分布在整个骨架上。在引脚1结束该绕组。

添加3层胶带（材料项[3]）以进行绝缘。

磁芯装配

装配并固定两半磁芯。材料项[1]。

浸渍

在材料项[4]中均匀浸渍。不要采用真空浸渍。

备注

1. 在磁芯周围使用接地磁屏蔽可改进EMI性能。
2. 对无挡墙变压器而言，所有次级绕组均采用三层绝缘线。

材料

项	说明
[1]	磁芯：ETD34/17/11，PC40，开气隙，使ALG为147 nH/T ²
[2]	骨架：Generic, 7 pri. + 7 sec.
[3]	隔离带：聚酯薄膜（1 mil轴向厚度），宽20.90 mm
[4]	浸渍
[5]	磁线：0.45 mm，可焊接，双面涂层
[6]	三层绝缘线：0.45 mm

电特性测试规格

参数	条件	规格
绝缘强度，VAC	60 Hz，持续1秒钟，自引脚1,2,3,4,5到引脚8,9。	3000
额定初级电感量， μ H	于1 V pk-pk、典型开关频率、在引脚1到引脚3之间测量，此时所有其他绕组均开路。	227
容差， \pm %	初级电感量容差	10.0
最大初级漏感， μ H	在引脚1到引脚3之间测量，此时所有其他绕组均短路。	4.55

虽然软件设计已考虑到安全原则，但用户有责任确保其电源设计满足产品适用的所有安全要求。

此处介绍的产品和应用（包括产品之外的电路和变压器构造）可能属于PI公司的一项或多项美国及国外专利，或包括在正处于申请状态的美国或国外专利。有关PI专利的完整列表，请参见 www.powerint.com。