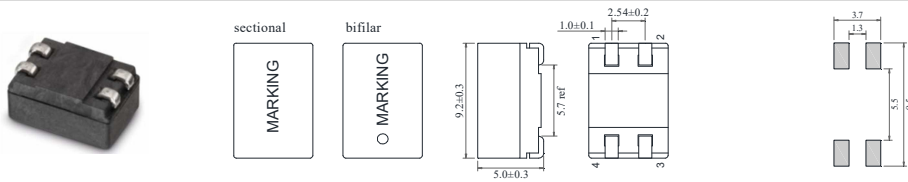


产品规格: LF95

推荐焊盘:

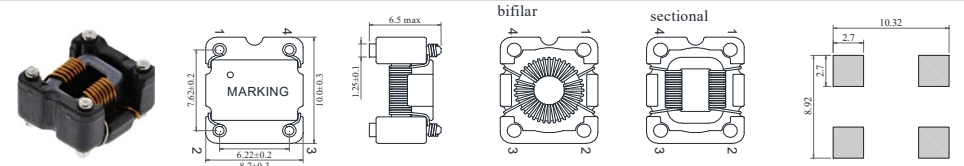


电气特性:

料号	绕组类型	电感量 ±40%( $\mu$ H)	阻抗 (Max)		直流电阻 $\Omega$ max	额定电流 A max	原理图:
			K $\Omega$	MHz			
LF95-103	Bifilar	10	1.5	100	0.08	1.6	
LF95-103S	Sectional	10	1.3	100	0.08	1.6	
LF95-253	Bifilar	25	2.9	50	0.12	1.0	
LF95-253S	Sectional	25	3.2	50	0.12	1.0	
LF95-403	Bifilar	40	4.5	40	0.25	0.9	
LF95-403S	Sectional	40	4.5	40	0.25	0.9	
LF95-513	Bifilar	51	3.9	10	0.16	1.0	
LF95-513S	Sectional	51	5.4	30	0.16	1.0	
LF95-254	Bifilar	250	2.0	10	0.13	1.2	
LF95-504	Bifilar	500	4.0	6	0.15	1.0	
LF95-105	Bifilar	1000	6.0	4	0.95	0.8	
LF95-205	Bifilar	2000	9.8	2	1.2	0.45	
LF95-475	Bifilar	4700	12	1	0.75	0.5	
LF95-655	Bifilar	6500	24	0.8	0.95	0.4	
LF95-106	Bifilar	10000	25	0.4	1.2	0.35	
LF95-206	Bifilar	20000	48	0.25	2.6	0.2	

产品规格: LF109

推荐焊盘:

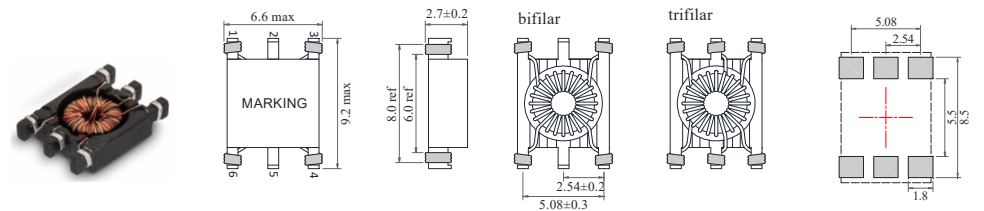


电气特性:

料号	绕组类型	电感量 ±40%( $\mu$ H)	阻抗 (Max)		直流电阻 $\Omega$ max	额定电流 A max	原理图:
			K $\Omega$	MHz			
LF109-124S	Sectional	120	0.46	30	0.025	2.5	
LF109-224S	Sectional	220	0.78	15	0.032	2.2	
LF109-254S	Sectional	250	0.97	15	0.035	2.0	
LF109-474S	Sectional	470	1.75	12	0.065	1.6	
LF109-105S	Sectional	1000	3.6	7	0.18	0.95	
LF109-225	Bifilar	2200	7.5	4	0.3	0.75	
LF109-335	Bifilar	3300	8.9	2	0.36	0.65	
LF109-395	Bifilar	3900	9.6	2	0.54	0.52	
LF109-475	Bifilar	4700	13.0	1	0.72	0.35	

产品规格: LF96

推荐焊盘:

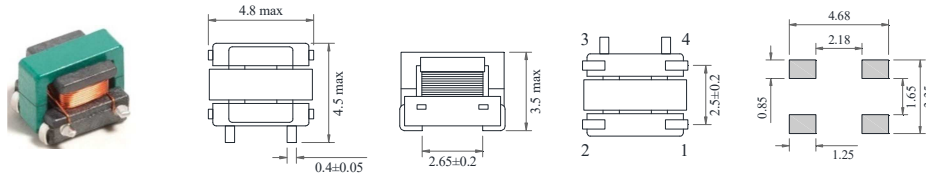


电气特性:

料号	绕组类型	电感量 ±40%( $\mu$ H)	阻抗 (Max)		直流电阻 $\Omega$ max	额定电流 A max	原理图:
			K $\Omega$	MHz			
LF96-203	trifilar	20	1.25	100	0.16	0.5	
LF96-223	bifilar	22	1.6	100	0.14	0.7	
LF96-473	bifilar	47	3.3	45	0.25	0.5	
LF96-513	bifilar	51	3.3	45	0.25	0.5	
LF96-104	bifilar	100	5.0	20	0.28	0.5	
LF96-1041	trifilar	100	5.0	20	0.45	0.5	

产品规格: CT042

推荐焊盘:

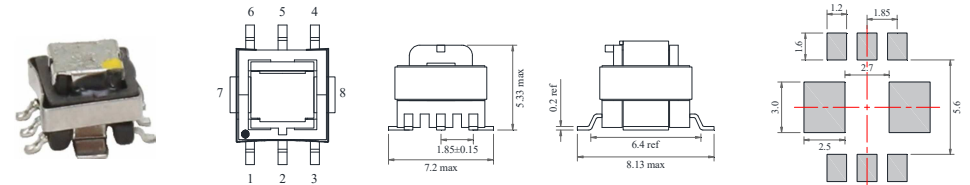


电气特性:

料号	匝比 Pri:sec	次级电感量 Min (μH)	直流电阻 (Max)		初级额定电流 A max	标识颜色	原理图:
			Pri(mΩ)	Sec(Ω)			
CT042-020	1:20	33	3.0	0.35	7	brown	
CT042-030	1:30	74	3.0	0.90	7	red	
CT042-040	1:40	132	3.0	1.60	7	orange	
CT042-050	1:50	205	3.0	2.50	7	yellow	
CT042-060	1:60	295	3.0	3.60	7	green	
CT042-070	1:70	400	3.0	4.60	7	blue	
CT042-100	1:100	820	3.0	9.50	7	violet	
CT042-125	1:125	1280	3.0	13.00	7	golden	
CT042-150	1:150	1800	3.0	21.00	7	white	

产品规格: CT050

推荐焊盘:

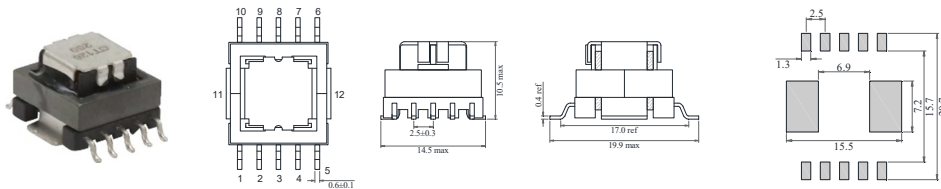


电气特性:

料号	匝比 Pri:sec	次级电感量 Min (μH)	直流电阻 (Max)		初级额定电流 A max	标识颜色	原理图:
			Pri(mΩ)	Sec(Ω)			
CT050-020	1:20	81	0.75	0.40	20	brown	
CT050-030	1:30	180	0.75	0.87	20	red	
CT050-040	1:40	320	0.75	1.14	20	orange	
CT050-050	1:50	500	0.75	1.50	20	blue	
CT050-060	1:60	730	0.75	1.98	20	green	
CT050-070	1:70	980	0.75	4.75	20	yellow	
CT050-100	1:100	2000	0.75	5.50	20	purple	
CT050-125	1:125	3000	0.75	6.50	20	white	

产品规格: CT126

推荐焊盘:

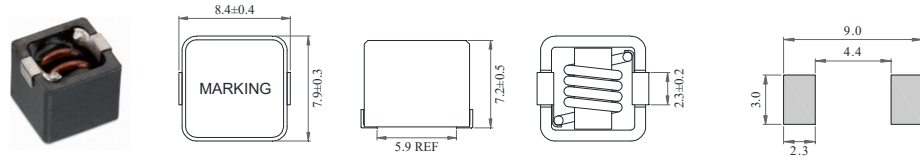


电气特性:

料号	匝比 Pri:sec	次级电感量 Min (μH)	直流电阻 (Max)		初级额定电流 A max	标识颜色	原理图:
			Pri(mΩ)	Sec(Ω)			
CT126-020	1:20	0.34	0.36	0.180	40	brown	
CT126-030	1:30	0.76	0.36	0.265	40	red	
CT126-040	1:40	1.36	0.36	0.560	40	orange	
CT126-050	1:50	2.12	0.36	0.705	40	yellow	
CT126-060	1:60	3.06	0.36	0.850	40	green	
CT126-070	1:70	4.16	0.36	1.00	40	blue	
CT126-080	1:80	5.44	0.36	1.15	40	purple	
CT126-100	1:100	8.50	0.36	1.45	40	pink	
CT126-125	1:125	13.30	0.36	1.85	40	gray	
CT126-150	1:150	19.20	0.36	2.25	40	golden	
CT126-200	1:200	34.00	0.36	4.06	40	white	

产品规格: PCC87

推荐焊盘:

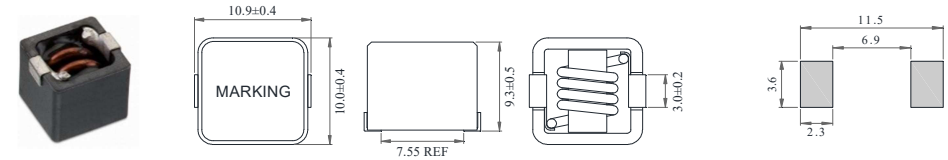


电气特性:

料号	电感量 μH	直流电阻 mΩ max(typ.)	饱和电流 A max(typ.)			温升电流 A max		原理图:
			10% drop	20% drop	30% drop	20°C rise	40°C rise	
PCC87-301	0.3 ± 20%	2.7(2.3)	32.0(34.5)	33.0(35.0)	33.5(36.0)	13.8	18.5	
PCC87-471	0.47 ± 20%	3.1(2.65)	27.0(28.8)	29.0(31.0)	30.0(32.0)	13.0	17.5	
PCC87-681	0.68 ± 20%	3.1(2.65)	19.0(21.0)	21.5(23.0)	22.0(23.5)	13.0	17.5	
PCC87-102	1.0 ± 20%	3.9(3.6)	20.0(21.5)	22.0(23.2)	22.5(24.0)	11.8	16.0	
PCC87-152	1.5 ± 20%	5.6(5.3)	15.5(17.0)	16.8(18.0)	17.2(18.5)	11.2	14.8	
PCC87-222	2.2 ± 20%	5.6(5.3)	8.0(9.2)	10.0(11.5)	10.2(12.5)	11.2	14.8	
PCC87-332	3.3 ± 20%	8.2(7.5)	6.0(7.0)	7.0(8.0)	7.2(8.5)	9.8	12.8	
PCC87-472	4.7 ± 20%	13.5(12.7)	5.0(6.2)	6.0(7.3)	7.0(8.0)	4.9	6.7	
PCC87-682	6.8 ± 20%	24.0(23.3)	4.5(6.0)	5.5(7.2)	6.0(7.5)	3.5	4.9	
PCC87-103	10.0 ± 20%	41(38.5)	4.0(5.8)	5.0(6.5)	5.7(7.0)	2.8	3.9	

产品规格: PCC109

推荐焊盘:

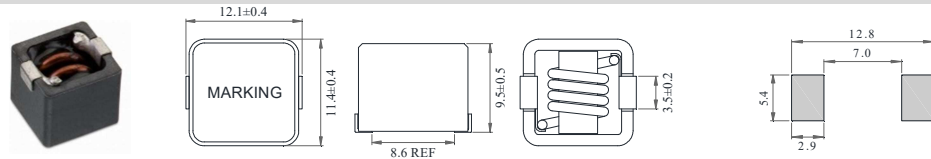


电气特性:

料号	电感量 μH	直流电阻 mΩ max(typ.)	饱和电流 A max(typ.)			温升电流 A max		原理图:
			10% drop	20% drop	30% drop	20°C rise	40°C rise	
PCC109-221	0.22 ± 20%	1.6(1.4)	47.0(50.0)	52.0(56.0)	56.0(60.0)	14.7	19.0	
PCC109-331	0.33 ± 20%	1.6(1.4)	45.0(47.0)	50.0(52.0)	52.0(55.0)	14.7	19.0	
PCC109-471	0.47 ± 20%	1.85(1.6)	41.0(43.6)	43.0(45.2)	45.0(47.0)	13.9	18.7	
PCC109-681	0.68 ± 20%	2.65(2.15)	35.0(36.4)	36.8(37.2)	37.5(38.0)	13.6	18.3	
PCC109-821	0.82 ± 20%	2.65(2.15)	31.0(32.8)	32.5(34.7)	34.5(36.0)	13.6	18.3	
PCC109-102	1.0 ± 20%	2.65(2.15)	21.0(23.7)	24.0(26.8)	25.2(27.5)	13.6	18.3	
PCC109-152	1.5 ± 20%	4.1(3.35)	20.0(22.9)	23.0(26.0)	24.7(27.0)	11.4	15.8	
PCC109-222	2.2 ± 20%	5.2(4.6)	17.5(19.0)	20.0(21.3)	20.5(22.0)	10.7	15.0	
PCC109-332	3.3 ± 20%	7.15(6.5)	10.0(11.3)	12.0(13.8)	13.0(15.5)	9.7	12.4	
PCC109-472	4.7 ± 20%	9.9(9.4)	9.5(11.9)	11.4(13.7)	13.0(15.0)	9.0	12.0	
PCC109-682	6.8 ± 20%	15.0(14.15)	7.5(8.2)	8.5(10.1)	9.0(11.0)	7.9	10.7	
PCC109-822	8.2 ± 20%	15.0(14.15)	5.5(6.1)	6.5(7.2)	7.0(8.0)	7.9	10.7	
PCC109-103	10.0 ± 20%	23.1(22.75)	5.5(6.1)	6.5(7.2)	7.0(8.0)	6.4	8.2	

产品规格: PCC1210

推荐焊盘:

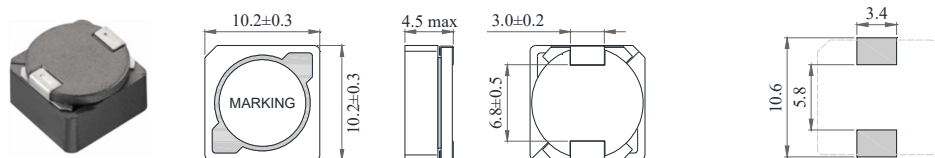


电气特性:

料号	电感量 μH	直流电阻 mΩ max(typ.)	饱和电流 A max(typ.)			温升电流 A max		原理图:
			10% drop	20% drop	30% drop	20°C rise	40°C rise	
PCC1210-221	0.22 ± 20%	1.5(1.1)	55.0(58.0)	58.0(63.0)	60.0(66.0)	17.5	24.0	
PCC1210-331	0.33 ± 20%	1.5(1.1)	45.0(47.5)	50.0(53.5)	52.5(55.0)	17.5	24.0	
PCC1210-471	0.47 ± 20%	1.85(1.35)	40.0(42.5)	44.0(46.8)	45.0(48)	17.2	23.5	
PCC1210-681	0.68 ± 20%	1.85(1.35)	32.0(34.0)	34.0(36.5)	36.0(38)	17.2	23.5	
PCC1210-821	0.82 ± 20%	2.5(1.85)	30.0(32.5)	32.5(35.2)	33.3(36)	16.2	21.8	
PCC1210-102	1.0 ± 20%	2.5(1.85)	22.0(25.0)	27.0(30.0)	30.0(32.0)	16.2	21.8	
PCC1210-152	1.5 ± 20%	3.5(2.95)	21.5(23.5)	23.5(26.3)	25.5(27.0)	12.5	17.5	
PCC1210-222	2.2 ± 20%	4.3(3.9)	16.0(17.8)	17.5(20.7)	21.0(23.0)	11.8	16.0	
PCC1210-332	3.3 ± 20%	5.7(5.2)	12.0(13.8)	15.0(16.3)	15.5(17.0)	11.5	15.5	
PCC1210-472	4.7 ± 20%	7.9(7.25)	11.5(13.2)	14.5(15.7)	15.1(16.8)	10.5	13.8	
PCC1210-682	6.8 ± 20%	11(10.15)	9.0(10.5)	11.0(12.5)	11.5(13.0)	8.8	11.6	
PCC1210-822	8.2 ± 20%	11.8(10.6)	7.5(8.8)	9.0(11.0)	10.0(12.0)	8.2	10.8	
PCC1210-103	10.0 ± 20%	16.7(15.35)	5.5(6.5)	7.5(8.7)	8.0(10.0)	6.2	8.5	

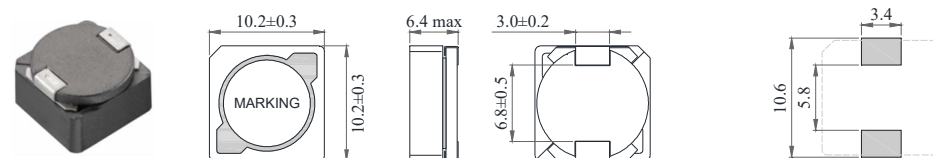
产品规格: PF1045

推荐焊盘:



产品规格: PF1064

推荐焊盘:



电气特性:

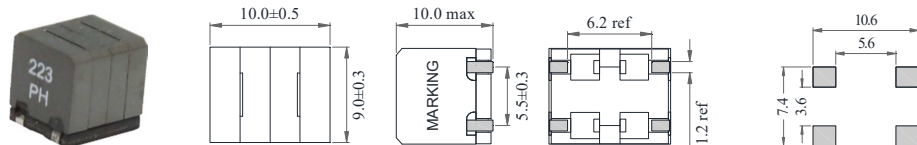
料号	电感量 μH	直流电阻 mΩ max(typ.)	饱和电流 A max(typ.)			温升电流 A max		原理图:
			10% drop	20% drop	30% drop	20°C rise	40°C rise	
PF1045-221	0.22 ± 30%	3.5(2.9)	30.1(31.7)	34.6(36.5)	38.3(40.3)	11.5	16	
PF1045-501	0.5 ± 30%	5.0(4.3)	21.4(22.5)	26.1(27.5)	28.5(30)	9.7	13.2	
PF1045-112	1.1 ± 30%	6.7(5.9)	15.2(16.0)	19(20.0)	21.4(22.5)	8.1	11.2	
PF1045-182	1.8 ± 20%	8.4(7.4)	11.9(12.5)	14.4(15.2)	16.5(17.3)	7.2	9.4	
PF1045-252	2.5 ± 20%	10.2(9.0)	9.9(10.5)	12.1(12.8)	13.3(14.0)	6.1	8.4	
PF1045-362	3.6 ± 20%	12.2(10.8)	8.0(8.5)	10.4(11.0)	11.6(12.3)	5.9	8.2	
PF1045-472	4.7 ± 20%	19.5(17.3)	7.2(8.0)	8.5(9.4)	9.3(10.3)	4.5	6.2	
PF1045-622	6.2 ± 20%	22.4(19.8)	6.3(7.0)	7.5(8.3)	8.3(9.2)	4.1	5.7	
PF1045-822	8.2 ± 20%	28.6(25.3)	5.2(5.8)	6.3(7.0)	6.8(7.6)	3.8	5.05	

电气特性:

料号	电感量 μH	直流电阻 mΩ max(typ.)	饱和电流 A max(typ.)			温升电流 A max		原理图:
			10% drop	20% drop	30% drop	20°C rise	40°C rise	
PF1064-221	0.22 ± 30%	1.95(1.6)	20.0(25.0)	29.5(31.0)	33.0(34.8)	14.3	19.0	
PF1064-501	0.5 ± 30%	2.65(2.2)	17.1(18.0)	21.6(22.7)	26.2(27.5)	13.0	18.5	
PF1064-112	1.1 ± 30%	3.5(3.0)	15.2(16.0)	19.0(20.0)	21.4(22.5)	12.2	16.5	
PF1064-182	1.8 ± 30%	4.5(3.8)	12.1(12.8)	14.7(15.5)	17.1(18.0)	10.9	14.5	
PF1064-252	2.5 ± 30%	4.95(4.4)	9.3(10.1)	11.8(12.5)	13.3(14.0)	9.8	13.7	
PF1064-362	3.6 ± 30%	5.95(5.25)	7.7(8.6)	10.0(11.0)	11.1(12.3)	8.5	12.0	
PF1064-472	4.7 ± 30%	8.4(7.4)	6.8(7.6)	8.6(9.5)	9.9(11.0)	6.9	9.5	
PF1064-622	6.2 ± 30%	9.5(8.4)	6.0(6.7)	7.5(8.3)	8.3(9.2)	7.0	9.4	
PF1064-722	7.2 ± 30%	12.8(11.3)	5.4(6.0)	6.6(7.4)	7.5(8.3)	5.5	7.9	
PF1064-912	9.1 ± 30%	14.35(12.7)	4.9(5.4)	5.8(6.5)	6.6(7.3)	5.2	7.35	
PF1064-113	11.0 ± 20%	15.8(14.0)	4.8(5.3)	5.7(6.4)	6.5(7.1)	4.9	6.9	
PF1064-133	13.0 ± 20%	22.5(19.9)	4.0(4.5)	4.6(5.4)	5.3(6.2)	4.3	5.85	
PF1064-153	15.0 ± 20%	24.6(21.8)	3.4(4.0)	4.3(5.0)	4.6(5.4)	3.8	5.45	
PF1064-183	18.0 ± 20%	34.4(30.5)	3.2(3.8)	3.7(4.35)	4.3(5.05)	3.4	5.0	
PF1064-223	22.0 ± 20%	37.3(33.0)	3.0(3.5)	3.6(4.2)	4.0(4.7)	3.3	4.7	
PF1064-243	24.0 ± 20%	39.5(35.0)	2.8(3.25)	3.3(3.9)	3.6(4.25)	3.2	4.5	
PF1064-273	27.0 ± 20%	42.5(37.6)	2.6(3.1)	3.2(3.75)	3.4(4.05)	3.1	4.3	

产品规格: PD09

推荐焊盘:

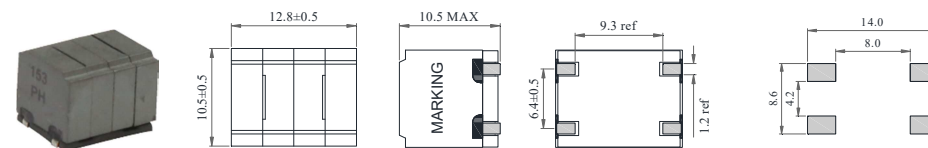


电气特性:

料号	电感量 μH	直流电阻 mΩ max(typ.)	饱和电流 A max(typ.)			温升电流 A max		原理图:
			10% drop	20% drop	30% drop	20°C rise	40°C rise	
PD09-822	8.2 ± 10%	20(15.0)	4.5(5.5)	5.2(6.7)	5.6(7.1)	3.0	4.0	
PD09-103	10 ± 10%	22(15.0)	3.8(4.8)	4.7(5.6)	5.0(6.0)	2.8	3.9	
PD09-123	12 ± 10%	25(23.8)	3.2(3.8)	4.0(4.5)	4.3(5.2)	2.5	3.4	
PD09-153	15 ± 10%	44(36.4)	3.0(3.5)	3.5(4.3)	4.1(4.8)	2.3	2.8	
PD09-223	22 ± 10%	52(42.2)	2.1(3.0)	2.7(3.5)	3.2(4.0)	2.0	2.5	
PD09-333	33 ± 10%	52(42.2)	1.6(1.9)	1.8(2.2)	2.0(2.8)	2.0	2.5	

产品规格: PD10

推荐焊盘:

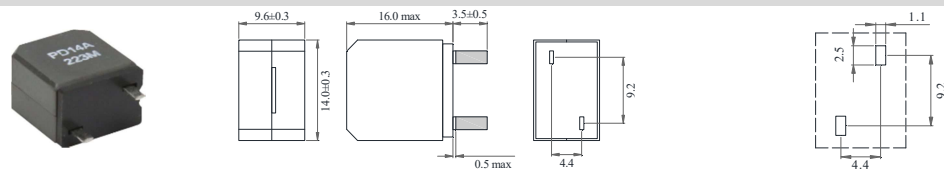


电气特性:

料号	电感量 μH	直流电阻 mΩ max(typ.)	饱和电流 A max(typ.)			温升电流 A max		原理图:
			10% drop	20% drop	30% drop	20°C rise	40°C rise	
PD10-103	10 ± 10%	18(11.4)	7.0(7.4)	7.3(8.0)	8.0(8.5)	3.8	4.5	
PD10-123	12 ± 10%	20(14.0)	5.2(5.6)	6.1(6.7)	6.7(7.2)	3.2	4.2	
PD10-153	15 ± 10%	23(18.1)	4.2(4.6)	5.5(5.9)	5.8(6.2)	3.1	4.0	
PD10-223	22 ± 10%	38(20.5)	3.4(3.8)	4.4(4.9)	4.8(5.1)	2.8	3.8	

产品规格: PD14A

推荐焊盘:

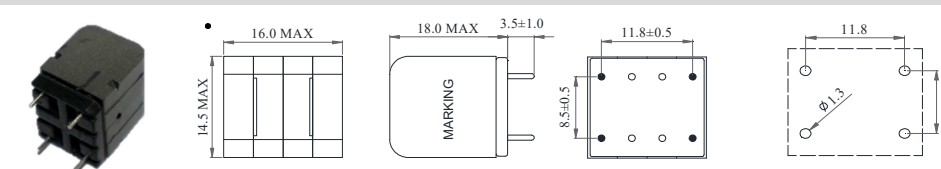


电气特性:

料号	电感量 μH	直流电阻 mΩ max(typ.)	饱和电流 A max(typ.)			温升电流 A max		原理图:
			10% drop	20% drop	30% drop	20°C rise	40°C rise	
PD14A-103	10 ± 10%	5.9(5.3)	8.5(10.5)	10.5(12.0)	11.0(13.0)	5.8	8.0	
PD14A-153	15 ± 10%	8.3(6.6)	6.9(8.0)	8.0(10.0)	9.0(10.5)	5.5	7.5	
PD14A-223	22 ± 10%	10(8.1)	6.0(7.4)	7.5(8.7)	8.2(9.2)	4.7	6.8	
PD14A-273	27 ± 10%	15.7(12.8)	5.6(6.8)	6.8(8.2)	7.5(9.0)	3.8	5.5	
PD14A-333	33 ± 10%	17.5(14.6)	4.8(5.5)	6.1(6.5)	6.2(6.8)	3.5	5.2	

产品规格: PD14B

推荐焊盘:

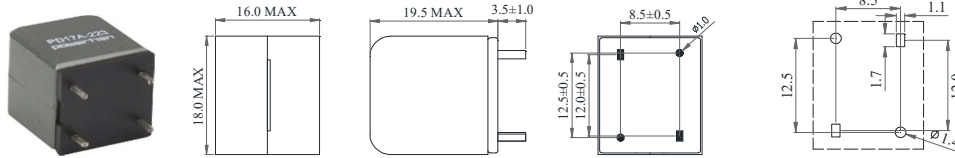


电气特性:

料号	电感量 μH	直流电阻 mΩ max(typ.)	饱和电流 A max(typ.)			温升电流 A max		原理图:
			10% drop	20% drop	30% drop	20°C rise	40°C rise	
PD14B-103	10 ± 10%	11(9.9)	8.0(9.0)	10.8(11.5)	12.1(13.2)	6.0	7.5	
PD14B-153	15 ± 10%	16.5(14.0)	7.2(8.0)	8.5(9.0)	9.0(9.6)	5.0	6.0	
PD14B-223	22 ± 10%	18(15.4)	4.8(5.8)	6.0(6.5)	6.7(7.2)	4.5	5.7	
PD14B-333	33 ± 10%	22(19.2)	3.5(4.6)	4.6(5.5)	5.5(6.0)	3.4	4.8	

产品规格: PD17A

推荐焊盘:

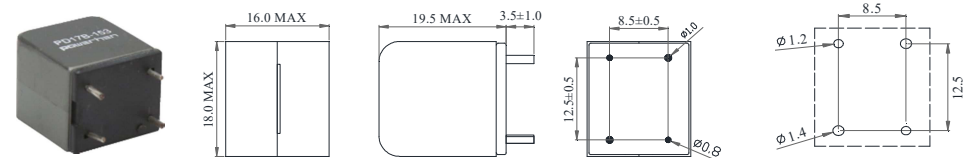


电气特性:

料号	电感量 μH	直流电阻 mΩ max(typ.)	饱和电流 A max(typ.)			温升电流 A max		原理图:
			10% drop	20% drop	30% drop	20°C rise	40°C rise	
PD17A-103	10 ± 10%	10.7(9.2)	16.0(17.0)	23.8(25.0)	27.8(28.6)	6.8	8.5	
PD17A-153	15 ± 10%	10.7(9.2)	12.8(14.0)	17.5(20.0)	20.3(22.0)	6.8	8.5	
PD17A-223	22 ± 10%	10.7(9.2)	9.5(11.0)	13.0(14.0)	15.2(16.0)	6.8	8.5	
PD17A-333	33 ± 10%	10.7(9.2)	5.5(6.5)	6.9(8.0)	8.2(9.0)	6.8	8.5	

产品规格: PD7B

推荐焊盘:

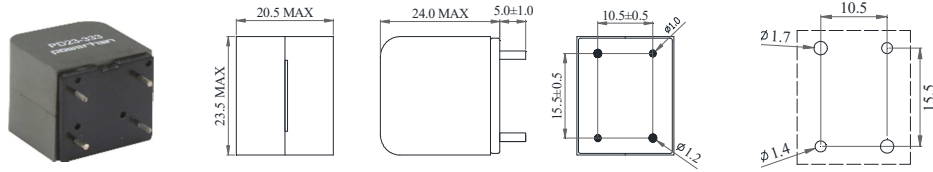


电气特性:

料号	电感量 μH	直流电阻 mΩ max(typ.)	饱和电流 A max(typ.)			温升电流 A max		原理图:
			10% drop	20% drop	30% drop	20°C rise	40°C rise	
PD17B-103	10 ± 10%	18.0(15.7)	16.0(17.0)	23.8(25.0)	27.8(28.6)	5.0	6.5	
PD17B-153	15 ± 10%	18.0(15.7)	12.8(14.0)	17.5(20.0)	20.3(22.0)	5.0	6.5	
PD17B-223	22 ± 10%	18.0(15.7)	9.5(11.0)	13.0(14.0)	15.2(16.0)	5.0	6.5	
PD17B-333	33 ± 10%	18.0(15.7)	5.5(6.5)	6.9(8.0)	8.2(9.0)	5.0	6.5	

产品规格: PD23

推荐焊盘:

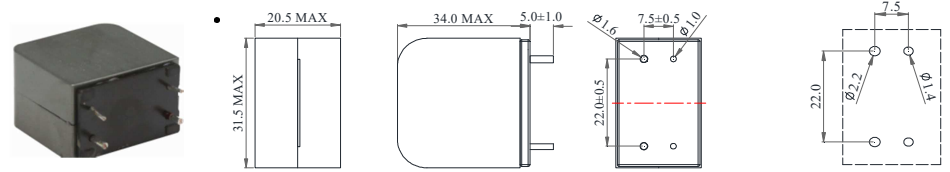


电气特性:

料号	电感量 μH	直流电阻 mΩ max(typ.)	饱和电流 A max(typ.)			温升电流 A max		原理图:
			10% drop	20% drop	30% drop	20°C rise	40°C rise	
PD23-103	10 ± 10%	9.0(7.3)	28.0(31.0)	36.0(38.0)	37.0(39.4)	8.0	11.0	
PD23-153	15 ± 10%	9.6(8.1)	19.5(22.0)	29.0(31.0)	30.0(33.0)	7.5	10.0	
PD23-223	22 ± 10%	9.6(8.1)	14.5(16.0)	18.0(19.5)	19.0(22.0)	7.5	10.0	
PD23-333	33 ± 10%	9.6(8.1)	8.3(10.0)	11.0(12.5)	11.8(13.5)	7.5	10.0	

产品规格: PD31

推荐焊盘:

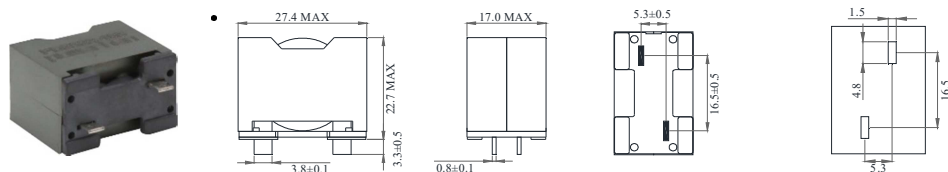


电气特性:

料号	电感量 μH	直流电阻 mΩ max(typ.)	饱和电流 A max(typ.)			温升电流 A max		原理图:
			10% drop	20% drop	30% drop	20°C rise	40°C rise	
PD31-103	10 ± 10%	6.3(5.2)	38.0(40.0)	52.4(54.0)	57.0(58.0)	10.5	13.0	
PD31-123	12 ± 10%	6.3(5.2)	34.8(36.5)	48.2(50.0)	53.0(54.0)	10.5	13.0	
PD31-153	15 ± 10%	6.9(5.7)	31.2(33.0)	45.6(47.2)	49.8(51.0)	10.0	12.5	
PD31-183	18 ± 10%	6.3(5.2)	26.2(28.0)	34.1(35.5)	38.0(39.0)	10.5	13.0	
PD31-223	22 ± 10%	6.9(5.7)	22.7(25.5)	31.0(32.3)	35.0(36.0)	10.0	12.5	
PD31-333	33 ± 10%	9.6(7.0)	19.0(20.8)	24.7(26.0)	27.8(28.5)	8.0	10.0	

产品规格: PD2923

推荐焊盘:

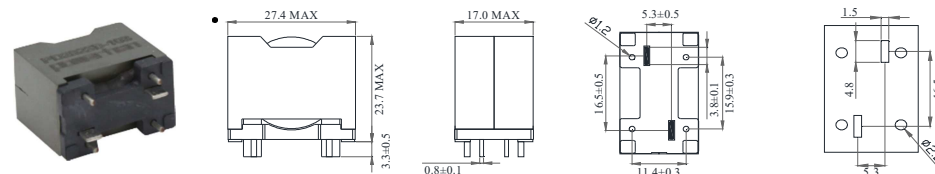


电气特性:

料号	电感量 μH	直流电阻 mΩ max(typ.)	饱和电流 A max(typ.)			温升电流 A max		原理图:
			10% drop	20% drop	30% drop	20°C rise	40°C rise	
PD2923-332	3.3 ± 20%	2.86(2.3)	91.0(92.7)	92.5(95.0)	93.6(96.5)	20	28	
PD2923-472	4.7 ± 20%	2.86(2.3)	59.0(62.0)	61.2(65.0)	62.4(66.4)	20	28	
PD2923-682	6.8 ± 20%	2.86(2.3)	42.0(44.5)	45.0(47.2)	45.9(47.8)	20	28	
PD2923-103	10 ± 10%	2.86(2.3)	28.0(30.5)	31.2(32.5)	32.1(34.0)	20	28	
PD2923-153	15 ± 10%	2.86(2.3)	18.0(19.7)	21.2(22.8)	21.9(23.3)	20	28	
PD2923-223	22 ± 10%	2.86(2.3)	12.0(13.6)	14.0(15.2)	15.0(15.9)	20	28	
PD2923-333	33 ± 10%	2.86(2.3)	7.0(8.3)	8.7(9.4)	9.6(10.2)	20	28	

产品规格: PD2923B

推荐焊盘:

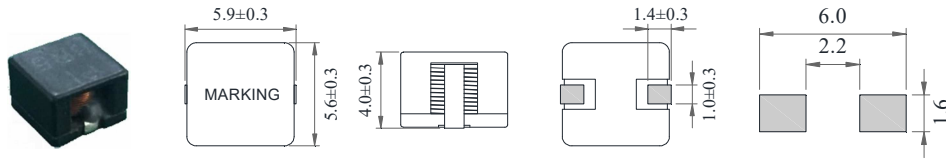


电气特性:

料号	电感量 μH	直流电阻 mΩ max(typ.)	饱和电流 A max(typ.)			温升电流 A max		原理图:
			10% drop	20% drop	30% drop	20°C rise	40°C rise	
PD2923B-332	3.3 ± 20%	2.86(2.3)	91.0(92.7)	92.5(95.0)	93.6(96.5)	20	28	
PD2923B-472	4.7 ± 20%	2.86(2.3)	59.0(62.0)	61.2(65.0)	62.4(66.4)	20	28	
PD2923B-682	6.8 ± 20%	2.86(2.3)	42.0(44.5)	45.0(47.2)	45.9(47.8)	20	28	
PD2923B-103	10 ± 10%	2.86(2.3)	28.0(30.5)	31.2(32.5)	32.1(34.0)	20	28	
PD2923B-153	15 ± 10%	2.86(2.3)	18.0(19.7)	21.2(22.8)	21.9(23.3)	20	28	
PD2923B-223	22 ± 10%	2.86(2.3)	12.0(13.6)	14.0(15.2)	15.0(15.9)	20	28	
PD2923B-333	33 ± 10%	2.86(2.3)	7.0(8.3)	8.7(9.4)	9.6(10.2)	20	28	

产品规格: PG54

推荐焊盘:

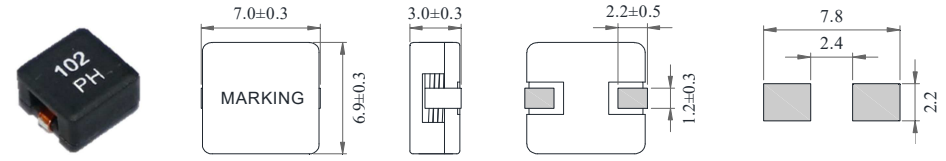


电气特性:

料号	电感量 μH	直流电阻 mΩ max(typ.)	饱和电流 A max(typ.)			温升电流 A max		原理图:
			10% drop	20% drop	30% drop	20°C rise	40°C rise	
PG54-331	0.33±20%	2.0(1.7)	9.0	14.8	20.0	12.1	16.4	
PG54-471	0.47±20%	3.1(2.7)	9.6	13.6	16.0	9.9	13.8	
PG54-681	0.68±20%	4.6(3.9)	6.6	10.3	13.5	8.0	11.3	
PG54-102	1.0±20%	6.0(5.0)	6.0	8.2	11.5	7.3	10.2	
PG54-152	1.5±20%	9.4(7.2)	5.0	7.5	9.0	5.9	8.2	
PG54-222	2.2±20%	13.0(12.2)	3.2	5.0	7.5	5.0	6.8	
PG54-332	3.3±20%	21.3(18.3)	2.6	4.0	5.8	3.8	5.2	
PG54-472	4.7±20%	27.0(25.8)	2.5	3.7	4.7	3.2	4.3	
PG54-562	5.6±20%	39.8(36.9)	2.5	3.5	4.6	3.0	4.1	

产品规格: PG73

推荐焊盘:

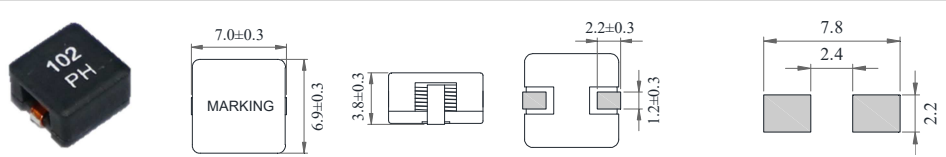


电气特性:

料号	电感量 μH	直流电阻 mΩ max(typ.)	饱和电流 A max(typ.)			温升电流 A max		原理图:
			10% drop	20% drop	30% drop	20°C rise	40°C rise	
PG73-131	0.13±20%	1.1(0.9)	16.0	32.0	48.0	15.5	21.0	
PG73-241	0.24±20%	2.1(1.9)	16.3	28.0	40.0	11.0	16.0	
PG73-521	0.52±20%	4.3(3.7)	8.5	15.2	20.0	9.0	13.0	
PG73-951	0.95±20%	7.1(6.3)	5.2	9.5	13.0	8.5	11.5	
PG73-122	1.2±20%	9.9(8.6)	6.8	11.2	13.0	5.9	8.5	
PG73-152	1.5±20%	14.6(12.7)	4.8	8.5	12.0	5.0	6.8	
PG73-202	2.0±20%	16.3(14.5)	2.5	5.3	9.0	4.5	6.2	

产品规格: PG74

推荐焊盘:

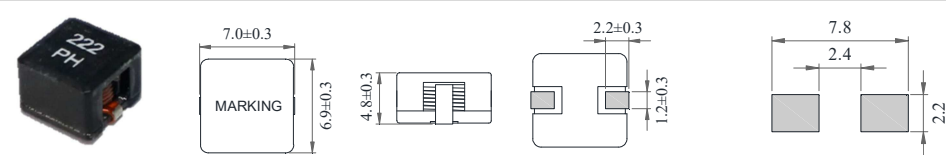


电气特性:

料号	电感量 μH	直流电阻 mΩ max(typ.)	饱和电流 A max(typ.)			温升电流 A max		原理图:
			10% drop	20% drop	30% drop	20°C rise	40°C rise	
PG74-221	0.22±20%	1.3(1.1)	15.0	24.3	32.0	14.5	19.0	
PG74-401	0.4±20%	2.1(1.9)	10.8	18.8	25.0	13.1	17.5	
PG74-681	0.68±20%	3.6(3.1)	9.7	15.1	20.0	11.5	16.2	
PG74-102	1.0±20%	5.3(4.6)	8.0	13.2	19.0	11.0	14.8	
PG74-152	1.5±20%	7.6(6.7)	4.7	9.0	14.0	7.5	10.3	
PG74-222	2.2±20%	13.1(11.2)	5.7	9.0	13.0	6.0	8.2	
PG74-332	3.3±20%	19.8(18.2)	4.5	7.7	11.0	4.5	6.0	
PG74-472	4.7±20%	22.4(19.8)	2.4	4.7	7.0	4.2	5.7	

产品规格: PG75

推荐焊盘:



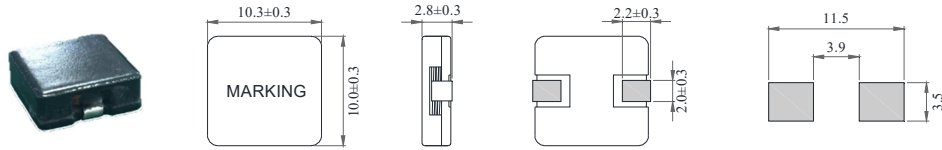
电气特性:

料号	电感量 μH	直流电阻 mΩ max(typ.)	饱和电流 A max(typ.)			温升电流 A max		原理图:
			10% drop	20% drop	30% drop	20°C rise	40°C rise	
PG75-241	0.24±20%	1.2(1.0)	11.7	22.1	28.0	12.5	17.6	
PG75-471	0.47±20%	1.6(1.4)	9.6	18.4	20.0	10.3	16.0	
PG75-761	0.76±20%	2.6(2.2)	6.5	12.0	15.0	9.2	14.0	
PG75-112	1.1±20%	3.6(32.2)	5.8	10.0	13.0	9.1	13.2	
PG75-152	1.5±20%	5.0(4.4)	4.8	8.0	11.0	8.0	11.1	
PG75-202	2.0±20%	6.7(5.9)	4.5	7.2	9.0	7.8	10.7	
PG75-332	3.3±20%	10.4(9.0)	3.4	5.4	8.0	6.1	8.3	
PG75-492	4.9±20%	16.7(14.0)	2.3	4.1	6.5	5.2	6.9	
PG75-652	6.5±20%	24.7(22.8)	1.9	3.9	6.0	4.2	5.9	
PG75-762	7.6±20%	32.8(26.4)	2.1	4.0	4.8	2.7	3.8	
PG75-852	8.5±20%	35.0(30.6)	1.9	3.5	4.5	2.5	3.6	
PG75-103	10.0±20%	38.0(35.6)	1.8	3.0	4.0	2.2	3.3	



产品规格: PG103

推荐焊盘:

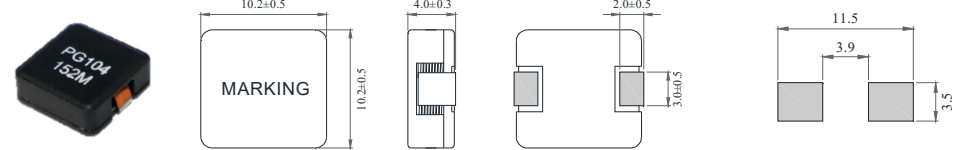


电气特性:

料号	电感量 μH	直流电阻 mΩ max(typ.)	饱和电流 A max(typ.)			温升电流 A max		原理图:
			10% drop	20% drop	30% drop	20°C rise	40°C rise	
PG103-201	0.2±20%	1.0(0.9)	20.0	35.0	50.0	15.0	20.3	
PG103-331	0.33±20%	2.5(2.1)	14.7	24.6	36.0	11.0	16.0	
PG103-561	0.56±20%	2.5(2.1)	14.0	23.2	33.0	11.0	16.0	
PG103-681	0.68±20%	5.5(3.9)	11.0	15.8	21.0	9.1	12.5	
PG103-102	1.0±20%	5.5(3.9)	10.0	15.6	21.0	9.1	12.5	
PG103-122	1.2±20%	7.6(6.3)	7.0	10.7	15.0	7.8	10.7	
PG103-152	1.5±20%	7.6(6.3)	7.6	12.3	18.0	7.8	10.7	
PG103-222	2.2±20%	13.1(12.4)	6.8	10.5	15.0	6.8	8.7	

产品规格: PG104

推荐焊盘:

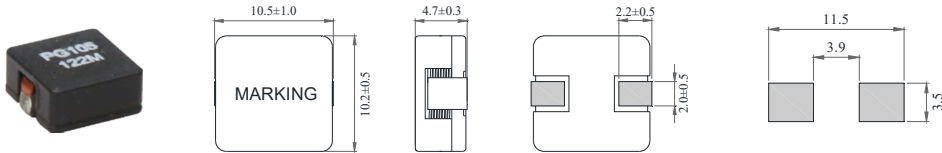


电气特性:

料号	电感量 μH	直流电阻 mΩ max(typ.)	饱和电流 A max(typ.)			温升电流 A max		原理图:
			10% drop	20% drop	30% drop	20°C rise	40°C rise	
PG104-301	0.3±20%	1.3(1.1)	13.0	22.5	35.0	13.0	18.2	
PG104-561	0.56±20%	2.2(1.9)	12.6	22.0	30.0	11.8	17.1	
PG104-102	1.0±20%	3.8(3.2)	7.2	12.6	20.0	10.2	14.0	
PG104-152	1.5±20%	6.1(4.6)	6.5	11.2	17.0	8.5	12.0	
PG104-202	2.0±20%	8.4(6.2)	5.0	8.1	13.0	6.8	9.7	
PG104-282	2.8±20%	12.2(10.7)	4.7	7.9	11.0	6.0	8.4	
PG104-432	4.3±20%	16.2(14.8)	3.2	5.4	8.0	5.2	7.2	
PG104-562	5.6±20%	23.7(21.4)	3.0	5.1	7.5	4.3	6.2	

产品规格: PG105

推荐焊盘:

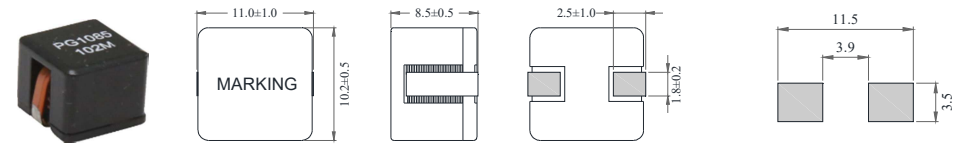


电气特性:

料号	电感量 μH	直流电阻 mΩ max(typ.)	饱和电流 A max(typ.)			温升电流 A max		原理图:
			10% drop	20% drop	30% drop	20°C rise	40°C rise	
PG105-161	0.16±20%	0.6(0.5)	24.5	44.3	58.0	16.0	23.0	
PG105-401	0.4±20%	0.9(0.7)	15.0	27.6	37.0	15.0	21.2	
PG105-721	0.72±20%	1.5(1.3)	12.1	23.2	35.0	13.0	18.4	
PG105-122	1.2±20%	2.3(2.0)	11.0	21.2	25.0	13.5	18.2	
PG105-182	1.8±20%	4.0(3.1)	6.2	12.8	18.0	11.0	15.2	
PG105-242	2.4±20%	5.5(4.2)	6.1	12.6	17.0	8.0	12.2	
PG105-332	3.3±20%	6.8(5.8)	5.0	10.2	15.0	7.8	11.4	
PG105-422	4.2±20%	8.2(7.0)	4.9	10.0	14.0	7.6	10.6	
PG105-552	5.5±20%	11.9(9.0)	4.0	7.7	12.0	7.0	9.3	
PG105-652	6.5±20%	14.4(11.0)	3.9	7.4	10.0	5.5	7.3	
PG105-782	7.8±20%	15.7(12.7)	3.8	6.6	9.5	5.1	7.1	
PG105-103	10.0±20%	18.7(16.8)	3.7	6.2	8.5	4.8	6.5	
PG105-163	16.0±20%	39.7(32.3)	3.1	4.8	6.5	3.3	4.4	

产品规格: PG1085

推荐焊盘:

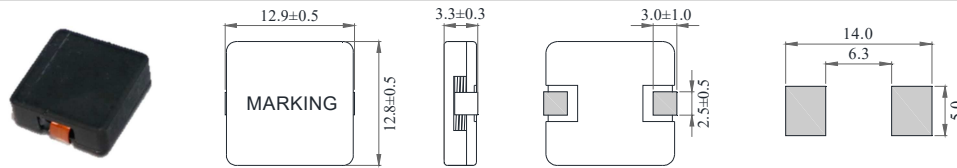


电气特性:

料号	电感量 μH	直流电阻 mΩ max(typ.)	饱和电流 A max(typ.)			温升电流 A max		原理图:
			10% drop	20% drop	30% drop	20°C rise	40°C rise	
PG1085-681	0.68±20%	1.46(1.22)	56(62)	77(86)	>100	19.5	28	
PG1085-102	1.0±20%	1.75(1.46)	35(38)	49(52.5)	60(64)	19	27.5	
PG1085-152	1.5±20%	2.5(2.09)	21.6(24)	33.3(37)	43.2(48)	15.5	21	
PG1085-222	2.2±20%	3.37(2.81)	17.2(19)	26.3(29)	35(39)	14	18	
PG1085-332	3.3±20%	4.1(3.42)	9(10)	14.5(16)	18.5(20.5)	13	17	
PG1085-472	4.7±20%	5.05(4.21)	5.8(6.5)	9.4(10.5)	13(14.5)	11	15	
PG1085-862	8.6±20%	9.9(8.25)	5.1(6)	8(9.5)	11(13)	8	11.8	
PG1085-103	10.0±10%	11.3(9.42)	4.8(5.6)	7.6(9)	10.2(12)	7.3	10.2	
PG1085-153	15.0±10%	15.5(14.1)	3.8(4.5)	6.4(7.5)	8.5(10)	5.8	7.8	
PG1085-223	22.0±10%	25.2(22.9)	3(3.6)	5(6)	6.8(8)	4.4	5.8	
PG1085-333	33.0±10%	37.0(33.7)	2.8(3.1)	4.6(5.0)	6.4(6.9)	3.6	4.8	
PG1085-473	47.0±10%	55.0(50.0)	2.4(2.8)	3.9(4.4)	5.4(5.9)	2.6	3.7	

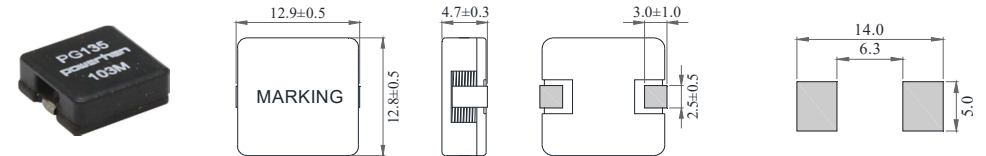
产品规格: PG133

推荐焊盘:



产品规格: PG135

推荐焊盘:



电气特性:

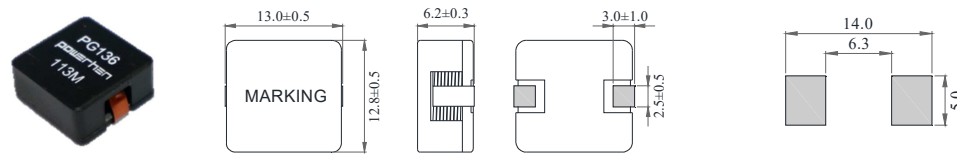
料号	电感量 μH	直流电阻 mΩ max(typ.)	饱和电流 A max(typ.)			温升电流 A max		原理图:
			10% drop	20% drop	30% drop	20°C rise	40°C rise	
PG133-251	0.25±20%	0.9(0.7)	20.3	40.0	60.0	16.0	22.1	
PG133-681	0.68±20%	1.9(1.7)	13.0	27.2	40.0	15.0	20.3	
PG133-122	1.2±20%	3.4(3.1)	10.2	19.6	28.0	11.8	15.7	
PG133-182	1.8±20%	6.6(5.4)	7.6	13.3	22.0	8.8	12.4	
PG133-222	2.2±20%	6.6(5.4)	7.2	13.0	18.0	8.8	12.4	
PG133-332	3.3±20%	9.3(8.0)	5.3	9.1	14.0	8.0	10.9	

电气特性:

料号	电感量 μH	直流电阻 mΩ max(typ.)	饱和电流 A max(typ.)			温升电流 A max		原理图:
			10% drop	20% drop	30% drop	20°C rise	40°C rise	
PG135-191	0.19±20%	0.6(0.5)	26.9	47.0	60.0	17.6	26.2	
PG135-471	0.47±20%	1.1(0.9)	23.1	39.2	50.0	16.0	23.0	
PG135-901	0.90±20%	1.8(1.5)	10.9	18.3	28.0	13.5	20.6	
PG135-142	1.4±20%	2.8(2.5)	10.0	17.8	26.0	13.1	18.6	
PG135-232	2.3±20%	4.3(3.5)	6.7	12.5	17.0	11.0	15.6	
PG135-322	3.2±20%	6.1(4.9)	5.6	9.7	15.0	10.0	14.1	
PG135-482	4.8±20%	12.1(7.9)	5.7	9.0	13.0	7.1	9.5	
PG135-602	6.0±20%	14.4(11.8)	5.0	8.3	11.5	6.8	9.1	
PG135-822	8.2±20%	15.6(11.8)	4.8	8.1	11.0	6.3	8.2	
PG135-103	10.0±20%	16.2(14.2)	3.6	6.3	10.0	6.1	8.0	

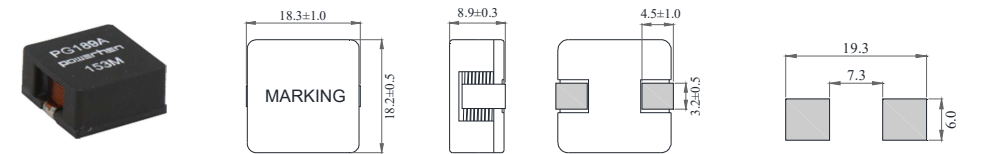
产品规格: PG136

推荐焊盘:



产品规格: PG189A

推荐焊盘:



电气特性:

料号	电感量 μH	直流电阻 mΩ max(typ.)	饱和电流 A max(typ.)			温升电流 A max		原理图:
			10% drop	20% drop	30% drop	20°C rise	40°C rise	
PG136-201	0.20±20%	0.45(0.35)	20.0	45.0	65.0	18.1	27.5	
PG136-471	0.47±20%	0.8(0.65)	19.7	42.0	50.0	17.9	26.8	
PG136-821	0.82±20%	1.1(0.94)	15	25.2	35.0	17.0	25.0	
PG136-132	1.3±20%	2.1(1.6)	10.9	17.7	25.0	14.8	21.6	
PG136-202	2.0±20%	3.0(2.4)	8.2	15.1	22.0	13.3	19.2	
PG136-282	2.8±20%	3.8(3.1)	7.5	12.2	17.5	10.7	15.3	
PG136-372	3.7±20%	5.6(4.7)	6.8	11.4	16.0	10.0	13.7	
PG136-472	4.7±20%	7.1(5.3)	5.8	10.1	15.0	8.2	11.0	
PG136-602	6.0±20%	8.7(7.1)	5.6	9.2	14.0	8.0	10.6	
PG136-732	7.3±20%	9.5(7.8)	4.8	8.3	12.0	8.3	11.2	
PG136-922	9.2±20%	11.0(9.7)	4.7	8.1	10.5	8.0	10.4	
PG136-113	11.3±20%	13.5(11.6)	3.7	6.2	9.5	7.2	10.0	
PG136-133	13.0±20%	15.9(13.9)	3.6	6.0	9.0	6.5	8.8	
PG136-153	15.4±20%	17.0(15.7)	3.1	5.2	8.0	6.2	8.4	
PG136-183	18.0±20%	25.3(19.0)	3.0	5.0	7.5	5.0	6.4	
PG136-223	22.0±20%	28.4(22.9)	2.8	4.7	6.5	4.0	5.4	
PG136-333	33.0±20%	35.1(31.2)	2.2	3.6	5.5	3.9	5.2	

电气特性:

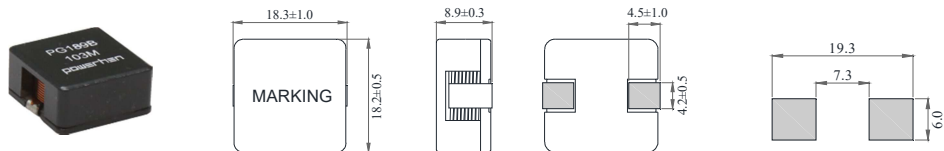
料号	电感量 μH	直流电阻 mΩ max(typ.)	饱和电流 A max(typ.)			温升电流 A max		原理图:
			10% drop	20% drop	30% drop	20°C rise	40°C rise	
PG189A-562	5.6±20%	3.4(3.0)	3.7	5.0	7.5	16.9	22.6	
PG189A-762	7.6±20%	4.3(3.6)	6.0	8.2	17.0	14.2	17.8	
PG189A-103	10.0±10%	7.9(6.7)	7.6	14.2	18.5	11.0	14.6	
PG189A-153	15.0±10%	10.4(8.9)	10.5	12.3	14.0	9.2	12.5	
PG189A-223	22.0±10%	16.8(15.0)	8.8	9.6	10.0	7.0	10.1	
PG189A-333	33.0±10%	24.9(21.8)	6.7	7.0	7.1	5.2	7.1	
PG189A-473	47.0±10%	38.5(35.6)	5.9	6.6	7.0	4.2	6.1	

# 方形扁平线大电流系列



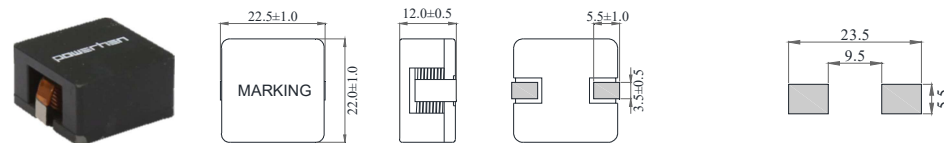
产品规格: PG189B

推荐焊盘:



产品规格: PG2212

推荐焊盘:



电气特性:

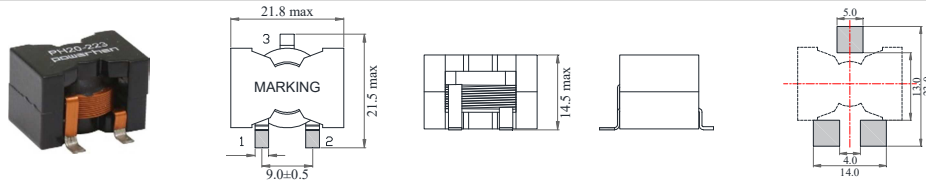
料号	电感量 μH	直流电阻 mΩ max(typ.)	饱和电流 A max(typ.)			温升电流 A max		原理图:
			10% drop	20% drop	30% drop	20°C rise	40°C rise	
PG189B-821	0.82±20%	0.62(0.54)	36.1	58.3	65.0	27.0	36.8	
PG189B-132	1.3±20%	1.08(0.9)	29.2	48.3	62.0	21.7	30.3	
PG189B-192	1.9±20%	1.4(1.2)	22.1	36.2	52.0	21.0	29.1	
PG189B-262	2.6±20%	1.8(1.5)	21.0	35.0	50.0	20.0	26.6	
PG189B-352	3.5±20%	3.6(2.2)	15.3	27.0	37.0	14.7	20.1	
PG189B-452	4.5±20%	3.9(2.5)	14.4	23.7	35.0	13.1	18.2	
PG189B-562	5.6±20%	4.3(2.9)	14.1	23.2	33.0	12.6	17.5	
PG189B-682	6.8±20%	4.7(4.0)	12.8	20.7	27.0	11.7	15.9	
PG189B-103	10.0±20%	7.9(6.0)	9.3	15.4	21.5	10.8	13.9	

电气特性:

料号	电感量 μH	直流电阻 mΩ max(typ.)	饱和电流 A max(typ.)			温升电流 A max		原理图:
			10% drop	20% drop	30% drop	20°C rise	40°C rise	
PG2212-332	3.3±20%	2.0(1.8)	32.0	38.0	45.0	19.5	26.2	
PG2212-682	6.8±20%	2.6(2.3)	21.0	25.6	31.0	19.3	25.8	
PG2212-822	8.2±20%	3.1(2.7)	19.7	25.8	30.0	17.1	22.9	
PG2212-103	10.0±10%	3.9(3.5)	15.4	19.2)	26.0	14.1	19.5	
PG2212-123	12.0±10%	5.0(4.1)	13.8	18.2)	25.0	12.8	17.6	
PG2212-223	22.0±10%	8.1(7.0)	13.0	15.7	18.0	10.0	13.7	
PG2212-333	33.0±10%	15.2(13.4)	11.3)	13.7	15.0)	7.2	10.3	
PG2212-473	47.0±10%	22.08(19.8)	10.4	11.3)	12.0	6.2	8.3	
PG2212-683	68.0±10%	31.4(26.6)	8.5	9.1	9.5)	5.0	7.1	
PG2212-823	82.0±10%	35.0(30.4)	7.3	8.2	8.5	4.8	6.2	

产品规格: PH20

推荐焊盘:



电气特性:

原理图:

料号	电感量 μH	直流电阻 mΩ max(typ.)	饱和电流 A max(typ.)			温升电流 A max		原理图:
			10% drop	20% drop	30% drop	20°C rise	40°C rise	
PH20-701	0.7 ± 20%	1.0(0.7)	70(75)	75(79)	77.5(81)	22	28	
PH20-152	1.5 ± 20%	1.3(1.05)	57(60)	60(63.5)	62(65.2)	21	26.5	
PH20-222	2.2 ± 20%	1.8(1.5)	48(51.5)	52(56)	53.5(57)	20	25	
PH20-332	3.3 ± 20%	2.5(2.1)	40(44)	45(47)	46.5(48)	18.5	23.5	
PH20-472	4.7 ± 20%	3.6(3.1)	30(34.5)	35(37)	36.5(38)	15.5	22	
PH20-682	6.8 ± 20%	6.8(5.2)	25(29.7)	30(32)	31.5(33)	13.5	19	
PH20-103	10 ± 10%	9.5(7.3)	18(22.8)	23(24.8)	24(25.6)	10	14	
PH20-153	15 ± 10%	10.5(8.7)	17(20.6)	21(22.5)	22(23.4)	9	12.5	
PH20-223	22 ± 10%	12.8(10.6)	12.5(15)	15(16.3)	15.8(17.1)	7	11	
PH20-333	33 ± 10%	13.7(11.5)	8.5(11)	11(12.1)	11.7(12.9)	6	10	

产品规格: PH26A

推荐焊盘:



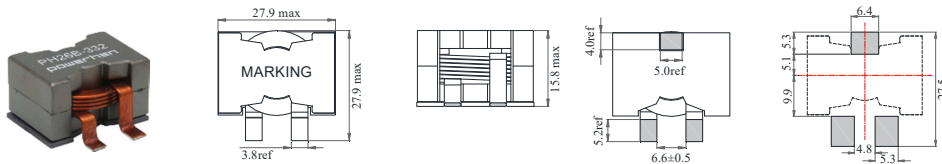
电气特性:

原理图:

料号	电感量 μH	直流电阻 mΩ max(typ.)	饱和电流 A max(typ.)			温升电流 A max		原理图:
			10% drop	20% drop	30% drop	20°C rise	40°C rise	
PH26A-332	3.3 ± 20%	2.86(2.3)	91.0(92.7)	92.5(95.0)	93.6(96.5)	20	28	
PH26A-472	4.7 ± 20%	2.86(2.3)	59.0(62.0)	61.2(65.0)	62.4(66.4)	20	28	
PH26A-682	6.8 ± 20%	2.86(2.3)	42.0(44.5)	45.0(47.2)	45.9(47.8)	20	28	
PH26A-103	10 ± 10%	2.86(2.3)	28.0(30.5)	31.2(32.5)	32.1(34.0)	20	28	
PH26A-153	15 ± 10%	2.86(2.3)	18.0(19.7)	21.2(22.8)	21.9(23.3)	20	28	
PH26A-223	22 ± 10%	2.86(2.3)	12.0(13.6)	14.0(15.2)	15.0(15.9)	20	28	
PH26A-333	33 ± 10%	2.86(2.3)	7.0(8.3)	8.7(9.4)	9.6(10.2)	20	28	

产品规格: PH26B

推荐焊盘:



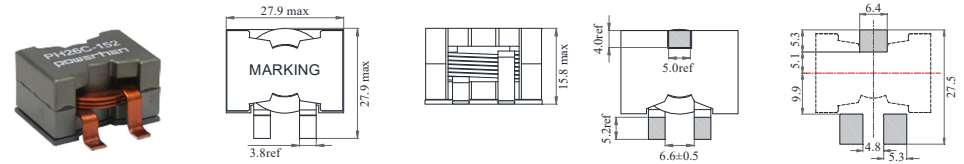
电气特性:

原理图:

料号	电感量 μH	直流电阻 mΩ max(typ.)	饱和电流 A max(typ.)			温升电流 A max		原理图:
			10% drop	20% drop	30% drop	20°C rise	40°C rise	
PH26B-222	2.2 ± 20%	2.05(1.6)	100(>100)	>100 (>100)	>100 (>100)	20	30	
PH26B-332	3.3 ± 20%	2.05(1.6)	62.0(64.3)	66.9(68.6)	68.4(69.3)	20	30	
PH26B-472	4.7 ± 20%	2.05(1.6)	42.0(45.2)	48.0(49.7)	50.1(51.4)	20	30	
PH26B-682	6.8 ± 20%	2.05(1.6)	30.0(31.9)	34.5(36.0)	36.2(37.4)	20	30	
PH26B-103	10 ± 10%	2.05(1.6)	18.0(19.7)	21.5(23.0)	23.4(24.5)	20	30	
PH26B-153	15 ± 10%	2.05(1.6)	11.5(13.2)	14.0(15.3)	15.2(16.1)	20	30	
PH26B-223	22 ± 10%	2.05(1.6)	7.0(8.1)	8.6(9.2)	9.6(10.1)	20	30	
PH26B-333	33 ± 10%	2.05(1.6)	4.0(4.5)	5.1(5.5)	5.9(6.0)	20	30	

产品规格: PH26C

推荐焊盘:



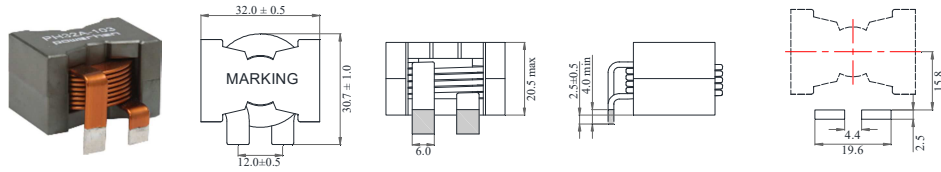
电气特性:

原理图:

料号	电感量 μH	直流电阻 mΩ max(typ.)	饱和电流 A max(typ.)			温升电流 A max		原理图:
			10% drop	20% drop	30% drop	20°C rise	40°C rise	
PH26C-152	1.5 ± 20%	1.65(1.5)	100(>100)	>100 (>100)	>100 (>100)	25	35	
PH26C-222	2.2 ± 20%	1.65(1.5)	82.0(88.0)	84.0(92.0)	84.8(94.0)	25	35	
PH26C-332	3.3 ± 20%	1.65(1.5)	48.0(53.0)	54.0(57.0)	57.0(59.5)	25	35	
PH26C-472	4.7 ± 20%	1.65(1.5)	33.0(37.0)	36.9(42.5)	39.0(45.0)	25	35	
PH26C-682	6.8 ± 20%	1.65(1.5)	22.0(25.0)	26.0(30.0)	27.8(32.8)	25	35	
PH26C-103	10 ± 10%	1.65(1.5)	13.0(15.7)	16.2(18.3)	17.6(19.3)	25	35	
PH26C-153	15 ± 10%	1.65(1.5)	7.5(9.6)	9.8(11.3)	11.0(12.4)	25	35	
PH26C-223	22 ± 10%	1.65(1.5)	4.5(6.0)	6.0(7.0)	6.8(7.5)	25	35	
PH26C-333	33 ± 10%	1.65(1.5)	2.0(3.1)	2.6(4.0)	3.3(4.6)	25	35	

产品规格: PH32A

推荐焊盘:

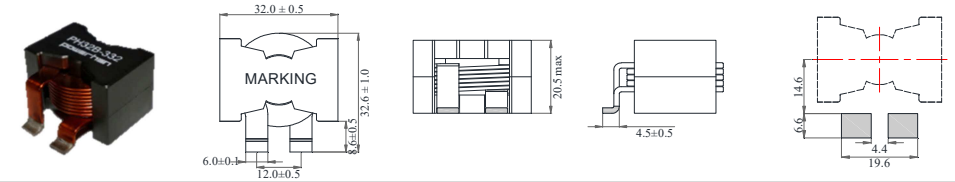


电气特性:

料号	电感量 μH	直流电阻 mΩ max(typ.)	饱和电流 A max(typ.)			温升电流 A max		原理图:
			10% drop	20% drop	30% drop	20°C rise	40°C rise	
PH32A-222	2.2 ± 20%	1.0	94(98)	97.5(>100)	>100	65	90	
PH32A-332	3.3 ± 20%	1.35	77(81.5)	83(86.3)	85(88.1)	58	72	
PH32A-602	6.0 ± 20%	1.8	54(58.6)	60(65)	64(67.2)	42.5	60	
PH32A-103	10 ± 10%	2.3	40(45.0)	48(52.5)	51(55.5)	42.5	60	

产品规格: PH32B

推荐焊盘:

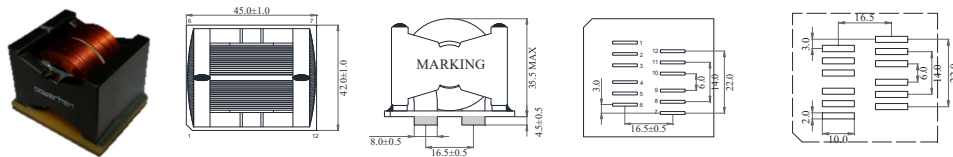


电气特性:

料号	电感量 μH	直流电阻 mΩ max(typ.)	饱和电流 A max(typ.)			温升电流 A max		原理图:
			10% drop	20% drop	30% drop	20°C rise	40°C rise	
PH32B-222	2.2 ± 20%	1.0	94(98)	97.5(>100)	>100	65	90	
PH32B-332	3.3 ± 20%	1.35	77(81.5)	83(86.3)	85(88.1)	58	72	
PH32B-602	6.0 ± 20%	1.8	54(58.6)	60(65)	64(67.2)	42.5	60	
PH32B-103	10 ± 10%	2.3	40(45.0)	48(52.5)	51(55.5)	42.5	60	

产品规格: PH4040

推荐焊盘:



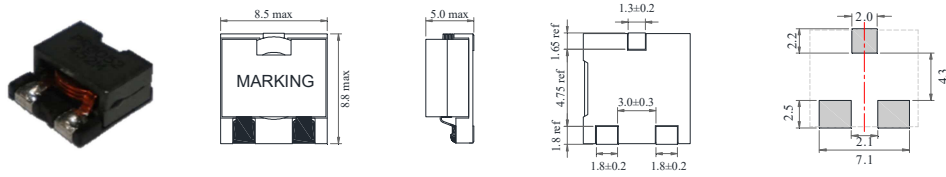
电气特性:

Part number 料号	Inductance 电感量 ±35% (μH)	DC Resistance 直流电阻 Max		Rated Current 额定电流 A max	Isolation 绝缘电压 3mA/60s	原理图:
		per line	per winding			
PH4040-105	100	0.4 mΩ	1.2 mΩ	160	2000V AC	

PH4040-105      100      0.4 mΩ      1.2 mΩ      160      2000V AC

产品规格: PR8050

推荐焊盘:

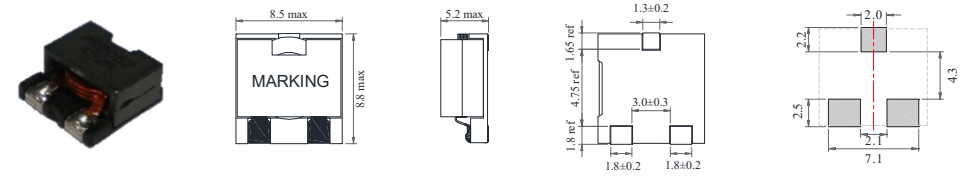


电气特性:

料号	电感量 μH	直流电阻 mΩ max(typ.)	饱和电流 A max(typ.)			温升电流 A max		原理图:
			10% drop	20% drop	30% drop	20°C rise	40°C rise	
PR8050-201	0.2 ± 20%	2.5(2.2)	51.0(53.5)	53.0(55.5)	53.5(56.2)	9.8	13.5	
PR8050-451	0.45 ± 20%	3.5(3.2)	29.5(31.0)	30.3(31.8)	31.1(32.6)	8.0	12.0	
PR8050-501	0.5 ± 20%	2.5(2.2)	19.4(20.4)	22.0(23.1)	22.7(23.8)	9.8	13.5	
PR8050-811	0.8 ± 20%	5.9(5.4)	22.5(23.6)	24.4(25.6)	25.2(26.4)	7.8	10.8	
PR8050-112	1.1 ± 20%	3.5(3.2)	12.2(13.2)	13.9(15.0)	14.5(15.6)	8.0	12.0	
PR8050-202	2.0 ± 20%	5.9(5.4)	7.9(8.9)	9.2(10.1)	9.8(10.5)	7.8	10.8	

产品规格: PR8052

推荐焊盘:

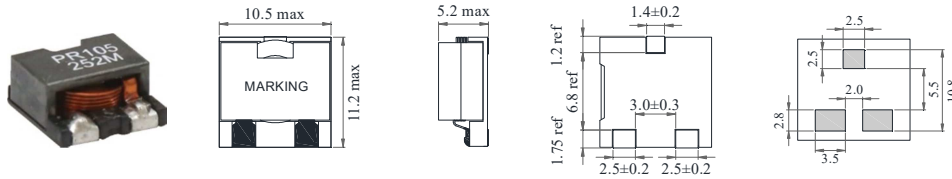


电气特性:

料号	电感量 μH	直流电阻 mΩ max(typ.)	饱和电流 A max(typ.)			温升电流 A max		原理图:
			10% drop	20% drop	30% drop	20°C rise	40°C rise	
PR8052-122	1.2 ± 20%	7.2(6.4)	17.4(17.8)	18.5(19.9)	19.2(20.7)	6.3	8.7	
PR8052-182	1.8 ± 20%	9.5(8.6)	13.6(14.7)	14.6(15.7)	14.9(16.0)	5.3	7.9	
PR8052-242	2.4 ± 20%	9.5(8.6)	10.4(11.4)	11.4(12.3)	11.8(12.7)	5.3	7.9	
PR8052-312	3.1 ± 20%	7.2(6.4)	6.6(7.4)	7.6(8.5)	8.0(9.1)	6.3	8.7	
PR8052-332	3.3 ± 20%	14.3(13.0)	9.0(9.9)	9.8(10.7)	10.2(11.0)	4.6	6.3	
PR8052-402	4.0 ± 20%	14.3(13.0)	7.0(7.8)	7.8(8.7)	8.2(9.2)	4.6	6.3	
PR8052-452	4.5 ± 20%	9.5(8.6)	4.8(5.4)	5.8(6.5)	6.2(6.9)	5.3	7.9	
PR8052-612	6.1 ± 20%	9.5(8.6)	3.4(3.8)	4.2(4.7)	4.6(5.2)	5.3	7.9	
PR8052-802	8.0 ± 20%	14.3(13.0)	2.9(3.3)	3.6(4.0)	3.9(4.3)	4.6	6.3	
PR8052-103	10.0 ± 20%	14.3(13.0)	2.2(2.7)	2.8(3.2)	3.1(3.5)	4.6	6.3	

产品规格: PR105

推荐焊盘:

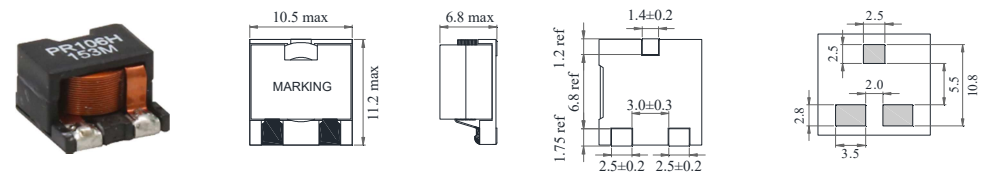


电气特性:

料号	电感量 μH	直流电阻 mΩ max(typ.)	饱和电流 A max(typ.)			温升电流 A max		原理图:
			10% drop	20% drop	30% drop	20°C rise	40°C rise	
PR105-801	0.8 ± 20%	4.0(3.2)	24.9(26.3)	25.2(27.6)	25.6(28.5)	12.5	16.3	
PR105-102	1.0 ± 20%	4.0(3.2)	16.5(17.8)	17.0(18.6)	17.5(19.4)	12.5	16.3	
PR105-122	1.2 ± 20%	6.0(5.2)	20.5(21.7)	21(22.4)	21.3(23.1)	11.0	15.0	
PR105-132	1.3 ± 20%	4.0(3.2)	12.9(14.1)	16.8(18.2)	17.2(19.7)	12.5	16.3	
PR105-152	1.5 ± 20%	4.0(3.2)	13.5(14.7)	14.0(15.3)	14.5(16.2)	12.5	16.3	
PR105-182	1.8 ± 20%	6.0(5.2)	13.3(14.6)	13.8(15.1)	14.3(16.0)	11.0	15.0	
PR105-202	2.0 ± 20%	9.0(8.1)	15.3(16.8)	15.8(17.9)	16.2(18.4)	8.5	11.5	
PR105-222	2.2 ± 20%	4.0(3.2)	8.9(10.0)	9.6(11.3)	10.0(12.1)	12.5	16.3	
PR105-252	2.5 ± 20%	7.5(6.6)	11.4(12.5)	11.8(13.6)	12.1(14.2)	9.0	12.0	
PR105-322	3.2 ± 20%	6.0(5.2)	7.3(8.6)	8.0(9.2)	8.5(9.8)	11.0	15.0	
PR105-402	4.0 ± 20%	9.0(8.1)	8.3(9.5)	8.5(10.3)	8.8(11.0)	8.5	11.5	
PR105-432	4.3 ± 20%	7.5(6.6)	6.4(7.3)	6.8(8.1)	7.0(8.6)	9.0	12.0	
PR105-572	5.7 ± 20%	9.0(8.1)	5.4(6.2)	5.8(6.8)	6.0(7.2)	8.5	11.5	

产品规格: PR106H

推荐焊盘:



电气特性:

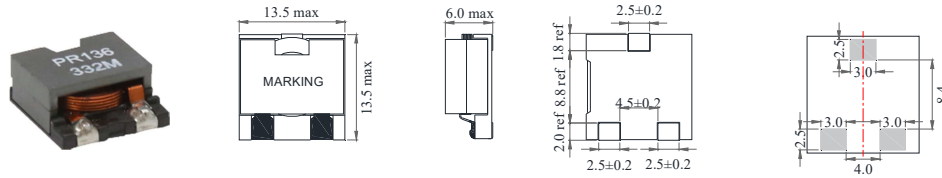
料号	电感量 μH	直流电阻 mΩ max(typ.)	饱和电流 A max(typ.)			温升电流 A max		原理图:
			10% drop	20% drop	30% drop	20°C rise	40°C rise	
PR106H-562	5.6 ± 20%	10.5(9.3)	4.0(5.0)	7.8(9.0)	10.5(12.3)	6.5	8.5	
PR106H-682	6.8 ± 20%	12.0(10.9)	3.5(4.4)	6.8(8.0)	9.8(11.8)	5.9	7.8	
PR106H-902	9.0 ± 20%	16.0(14.5)	3.2(4.0)	5.7(7.0)	9.1(10.2)	5.0	6.6	
PR106H-103	10.0 ± 20%	18.8(17.2)	3.0(3.8)	5.5(6.9)	9.0(10.0)	4.5	6.0	
PR106H-123	12.0 ± 20%	21.0(19.3)	2.4(3.1)	5.0(6.0)	7.2(8.2)	4.0	5.2	
PR106H-153	15.0 ± 20%	26.5(24.4)	2.0(2.9)	4.2(5.2)	6.5(7.3)	3.5	4.6	

# PR 系列扁平线大电流电感



产品规格: PR136

推荐焊盘:

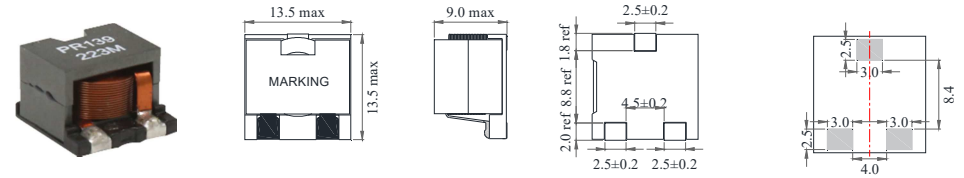


电气特性:

料号	电感量 μH	直流电阻 mΩ max(typ.)	饱和电流 A max(typ.)			温升电流 A max		原理图:
			10% drop	20% drop	30% drop	20°C rise	40°C rise	
PR136-102	1.0±20%	2.6(2.3)	32(33.3)	33(34)	33.5(34.5)	9.5	13	
PR136-222	2.2±20%	2.6(2.3)	15(16.8)	17(18.6)	18(19)	9.5	13	
PR136-272	2.7±20%	2.6(2.3)	12(13.2)	13(14.1)	14(14.9)	9.5	13	
PR136-332	3.3±20%	6.0(5.5)	11.5(12.6)	12.5(13.3)	13.5(14.1)	7.1	9.4	
PR136-472	4.7±20%	6.0(5.5)	9.5(10.6)	11(11.9)	12(12.8)	7.1	9.4	
PR136-682	6.8±20%	6.0(5.5)	8(9.2)	9(10)	9.5(10.3)	7.1	9.4	
PR136-822	8.2±20%	10.8(9.8)	7.5(8.8)	8.5(9.2)	9(9.6)	5.5	7.6	
PR136-103	10±10%	10.8(9.8)	6.2(7)	7(7.8)	7.5(8)	5.5	7.6	

产品规格: PR139

推荐焊盘:

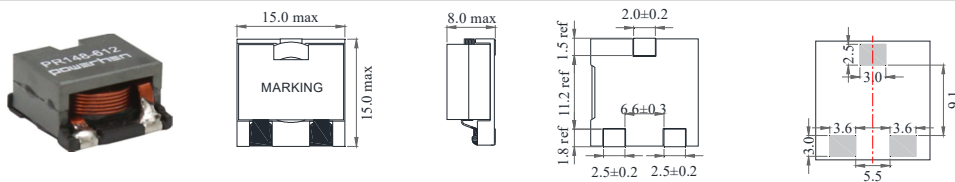


电气特性:

料号	电感量 μH	直流电阻 mΩ max(typ.)	饱和电流 A max(typ.)			温升电流 A max		原理图:
			10% drop	20% drop	30% drop	20°C rise	40°C rise	
PR139-103	10±10%	15(14.0)	11.4(12.6)	12.6(13.4)	13.2(14)	6.4	9.2	
PR139-153	15±10%	15(14.0)	7.2(8)	8.1(9.2)	8.7(9.8)	6.4	9.2	
PR139-223	22±10%	23(21.0)	6.1(7.2)	6.8(7.6)	7.4(8.1)	5.7	7.7	
PR139-333	33±10%	23(21.0)	3.8(4.7)	4.4(5.2)	4.8(5.5)	5.7	7.7	
PR139-473	47±10%	23(21.0)	2.6(3.2)	3(3.5)	3.2(3.7)	5.7	7.7	

产品规格: PR148

推荐焊盘:

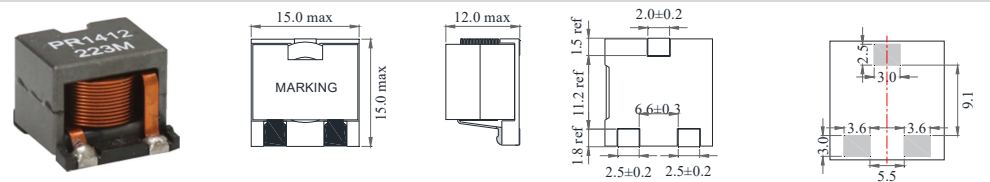


电气特性:

料号	电感量 μH	直流电阻 mΩ max(typ.)	饱和电流 A max(typ.)			温升电流 A max		原理图:
			10% drop	20% drop	30% drop	20°C rise	40°C rise	
PR148-501	0.5±20%	1.2(1.0)	39(41.7)	42(43.5)	43(44.2)	18	23	
PR148-102	1.0±20%	1.2(1.0)	25.4(28)	28(29.3)	29.2(30)	18	23	
PR148-222	2.2±20%	2.0(1.8)	19(21.2)	21(22)	21.8(22.7)	15	20	
PR148-332	3.3±20%	3.3(3.0)	15(16.8)	17(18.2)	18(18.9)	12.5	17.5	
PR148-472	4.7±10%	5.0(4.0)	12(13.8)	14(15)	15(15.8)	11.5	16	
PR148-682	6.8±10%	6.5(5.4)	10.2(12)	12(13)	12.8(13.6)	8.1	12.5	
PR148-822	8.2±10%	7.8(6.4)	9.0(10.5)	10(11)	10.7(11.6)	7	11	
PR148-103	10±10%	9.8(8.4)	8.5(9.7)	9.5(10.3)	10.2(10.7)	6.5	10	
PR148-123	12±10%	13.0(10.6)	7.5(8.5)	8.5(9.3)	9.2(9.8)	4.7	8.5	

产品规格: PR1412

推荐焊盘:



电气特性:

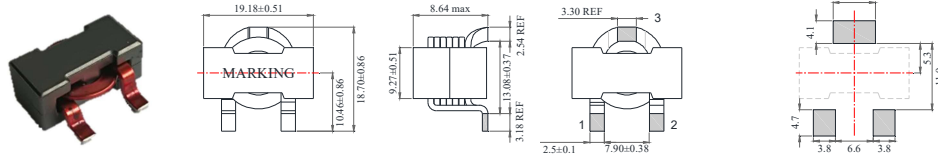
料号	电感量 μH	直流电阻 mΩ max(typ.)	饱和电流 A max(typ.)			温升电流 A max		原理图:
			10% drop	20% drop	30% drop	20°C rise	40°C rise	
PR1412-103	10±10%	7.98(6.7)	11.9(13.1)	13.1(13.8)	13.5(14.0)	8.1	10.1	
PR1412-123	12±10%	9.42(7.9)	10.7(12.0)	11.8(12.5)	12.5(13.1)	7.5	9.7	
PR1412-153	15±10%	10.8(9.0)	9.8(11.0)	10.9(11.4)	11.6(12.2)	7.1	9.1	
PR1412-183	18±10%	12.6(10.5)	9.1(10.1)	10.0(10.6)	10.5(11.3)	6.6	8.4	
PR1412-223	22±10%	15.2(12.7)	7.9(8.5)	8.8(9.5)	9.4(9.9)	6.0	7.8	
PR1412-333	33±10%	17.9(14.9)	7.0(7.6)	7.9(8.5)	8.6(9.0)	5.5	7.1	
PR1412-473	47±10%	17.9(14.9)	6.0(6.7)	6.9(7.5)	7.4(7.8)	5.5	7.1	

# PR 系列扁平线大电流电感



产品规格: PR2009

推荐焊盘:

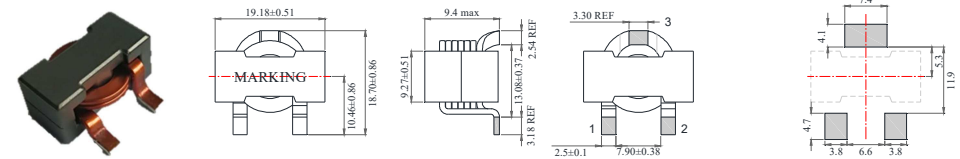


电气特性:

料号	电感量 μH	直流电阻 mΩ max(typ.)	饱和电流 A max(typ.)			温升电流 A max		原理图:
			10% drop	20% drop	30% drop	20°C rise	40°C rise	
PR2009-301	0.3±20%	0.74(0.63)	100	>100	>100	41	54	
PR2009-501	0.5±20%	0.74(0.63)	60(66)	72(77)	78(83)	41	54	
PR2009-601	0.6±20%	0.74(0.63)	49(55)	60(67)	63(70)	41	54	
PR2009-681	0.68±20%	0.74(0.63)	45(50)	53(57)	55(62)	41	54	
PR2009-801	0.8±20%	0.74(0.63)	38(42)	43(47)	45(49)	41	54	
PR2009-901	0.9±20%	0.74(0.63)	33(37)	40(46)	43(49)	41	54	
PR2009-102	1.0±20%	0.74(0.63)	29(34)	37(41)	40(44)	41	54	
PR2009-122	1.2±20%	0.74(0.63)	28(33)	36(40)	38(43)	41	54	
PR2009-202	2.0±10%	0.74(0.63)	16(19)	23(27)	26(31)	41	54	

产品规格: PR2010

推荐焊盘:

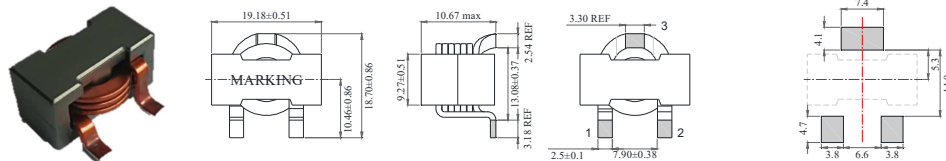


电气特性:

料号	电感量 μH	直流电阻 mΩ max(typ.)	饱和电流 A max(typ.)			温升电流 A max		原理图:
			10% drop	20% drop	30% drop	20°C rise	40°C rise	
PR2010-301	0.3±20%	1.00(0.9)	>100	>100	>100	36	45	
PR2010-501	0.5±20%	1.00(0.9)	81(88)	87(94)	92(97)	36	45	
PR2010-601	0.6±20%	1.00(0.9)	70(76)	75(82)	78(86)	36	45	
PR2010-681	0.68±20%	1.00(0.9)	62(67)	68(74)	72(76)	36	45	
PR2010-801	0.8±20%	1.00(0.9)	53(58)	59(64)	64(68)	36	45	
PR2010-901	0.9±20%	1.00(0.9)	48(54)	55(61)	60(65)	36	45	
PR2010-102	1.0±20%	1.00(0.9)	42(47)	48(53)	52(57)	36	45	
PR2010-122	1.2±20%	1.00(0.9)	37(41)	40(45)	43(48)	36	45	
PR2010-202	2.0±10%	1.00(0.9)	27(32)	32(37)	35(42)	36	45	

产品规格: PR2011

推荐焊盘:

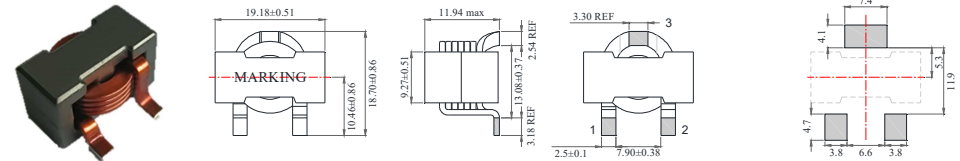


电气特性:

料号	电感量 μH	直流电阻 mΩ max(typ.)	饱和电流 A max(typ.)			温升电流 A max		原理图:
			10% drop	20% drop	30% drop	20°C rise	40°C rise	
PR2011-501	0.5±20%	1.34(1.2)	100	>100	>100	30	40	
PR2011-601	0.6±20%	1.34(1.2)	90(97)	100	>100	30	40	
PR2011-681	0.68±20%	1.34(1.2)	78(85)	86(93)	90(97)	30	40	
PR2011-801	0.8±20%	1.34(1.2)	70(77)	78(85)	85(91)	30	40	
PR2011-901	0.9±20%	1.34(1.2)	62(68)	68(73)	72(77)	30	40	
PR2011-102	1.0±20%	1.34(1.2)	56(62)	62(69)	66(73)	30	40	
PR2011-122	1.2±20%	1.34(1.2)	49(55)	54(59)	57(62)	30	40	
PR2011-202	2.0±10%	1.34(1.2)	37(42)	43(48)	47(53)	30	40	

产品规格: PR2012

推荐焊盘:



电气特性:

料号	电感量 μH	直流电阻 mΩ max(typ.)	饱和电流 A max(typ.)			温升电流 A max		原理图:
			10% drop	20% drop	30% drop	20°C rise	40°C rise	
PR2012-601	0.6±20%	1.60(1.4)	97(>100)	>100	>100	25	35	
PR2012-681	0.68±20%	1.60(1.4)	85(94)	95(100)	98(>100)	25	35	
PR2012-801	0.8±20%	1.60(1.4)	75(82)	83(89)	88(94)	25	35	
PR2012-901	0.9±20%	1.60(1.4)	69(76)	75(81)	80(86)	25	35	
PR2012-102	1.0±20%	1.60(1.4)	64(70)	70(75)	75(79)	25	35	
PR2012-122	1.2±20%	1.60(1.4)	54(59)	60(66)	65(71)	25	35	
PR2012-202	2.0±10%	1.60(1.4)	38(43)	41(49)	45(54)	25	35	

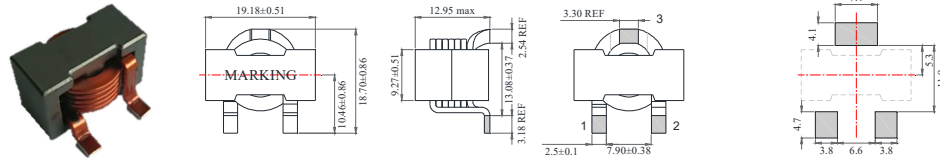


# PR 系列扁平线大电流电感



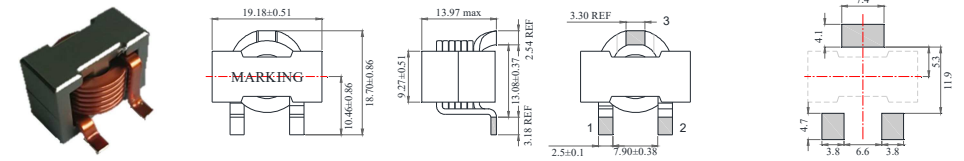
产品规格: PR2013

推荐焊盘:



产品规格: PR2014

推荐焊盘:



电气特性:

料号	电感量 μH	直流电阻 mΩ max(typ.)	饱和电流 A max(typ.)			温升电流 A max		原理图:
			10% drop	20% drop	30% drop	20°C rise	40°C rise	
PR2013-681	0.68±20%	1.82(1.7)	98(>100)	>100	>100	23	30	
PR2013-801	0.8±20%	1.82(1.7)	85(93)	94(100)	98(>100)	23	30	
PR2013-901	0.9±20%	1.82(1.7)	73(80)	80(86)	85(91)	23	30	
PR2013-102	1.0±20%	1.82(1.7)	68(75)	75(81)	80(86)	23	30	
PR2013-122	1.2±20%	1.82(1.7)	58(65)	63(70)	68(74)	23	30	
PR2013-202	2.0±10%	1.82(1.7)	40(47)	48(54)	53(59)	23	30	
PR2013-362	3.6±10%	1.82(1.7)	25(29)	30(34)	33(37)	23	30	
PR2013-402	4.0±10%	1.82(1.7)	20(24)	25(30)	27(33)	23	30	
PR2013-472	4.7±10%	1.82(1.7)	18(22)	24(28)	28(34)	23	30	

电气特性:

料号	电感量 μH	直流电阻 mΩ max(typ.)	饱和电流 A max(typ.)			温升电流 A max		原理图:
			10% drop	20% drop	30% drop	20°C rise	40°C rise	
PR2014-801	0.8±20%	2.15(1.9)	98(>100)	>100	>100	21	27	
PR2014-901	0.9±20%	2.15(1.9)	87(96)	95(>100)	>100	21	27	
PR2014-102	1.0±20%	2.15(1.9)	70(76)	77(84)	82(88)	21	27	
PR2014-122	1.2±20%	2.15(1.9)	63(71)	72(77)	76(83)	21	27	
PR2014-122	1.2±20%	2.15(1.9)	63(71)	72(77)	76(83)	21	27	
PR2014-402	4.0±10%	2.15(1.9)	25(30)	30(36)	34(39)	21	27	

