AFL-060 导热阻燃灌封胶

Sealant Elastomer

双组分常温 / 加热固化型灌封胶

产品特性及用途:

AFL-060 是一种双组分有机硅导热灌封胶，经混合后具有很好的流动性，操作时间可根据温度调整，室温可深层固化,适用各种散热耐温元件的灌封保护，完全符合欧盟ROHS指令以及SVHC REACH要求。

其基本特性有：

- ✧ 双组分加成型硅橡胶
- ✧ 1:1混合比例
- ✧ 低硬化收缩率
- ✧ 优异的高温电绝缘性、稳性定
- ✧ 良好的防水防潮性
- ✧ 优异的导热、阻燃性
- ✧ 良好的防水防潮性

高性价比

应用领域：

- ✧ 汽车电子、模块
- ✧ LED电源驱动模组
- ✧ 太阳能组件接线盒
- ✧ 电动车充电柱模块
- ✧ 锂电池组、电容组
- ✧ 磁感线圈
- ✧ 逆变电源

固化前特性		
测试项目	**A 组分**	**B 组分**
外观	白色 or 灰色粘稠液体	白色粘稠液体
粘度,Cps,25℃	3500±500	3500±500
比重,g/cm3,25℃	1.55±0.05	1.55±0.05
混合比（质量比）	100:100	
混合后粘度,Cps,25℃	3500±500	
混合后操作时间（min）	60±10	
固化条件	25℃/5H 或者 80℃/30min	
固化后特性		
硬化物外观	白色/灰/黑色弹性体	
硬度，S hore A	50±5	
导热系数 w/mk	0.85±0.05	
线涨系数,K-1, ppm	350	
介电强度,kv/mm,25℃	≥20	
体积电阻,DC500V,Ω· cm	$1.1X10^{15}$	
损耗因素（1MHz）	0.009	
介电常数（1MHz）	3.00	
温度范围,℃	-60～220	
耐燃性	UL 94 V-0	

PS: 操作时间及固化时间是以配胶量100g来测试的。固化状态所有数据都在25℃、55%RH条件下胶固化7天后测定所得。

AFL-060 导热阻燃灌封胶

Sealant Elastomer

双组分常温 / 加热固化型灌封胶

操作使用工艺

✧ 施胶之前将A、B组分在各自包装中搅拌均匀，这是因为胶料在贮存过程中，其中的填料可能会部分沉降。

✧ 将A、B组分按1：1的比例称量，混合均匀，直接注入需灌封保护的元器件（或模块）中。最好顺

着器壁的一边慢慢注入，可减少气泡的产生。

✧ 将灌封好的元件静置，让其自行排泡，气泡基本消失后可加温固化，亦可直接在室温条件下固化，大约需要4hr。

✧ 需要定量灌胶的灌封设备请咨询我公司市场部。

注意事项

✧ 对混合后A/B组分真空脱泡可提高硬化产品性能

✧ A、B组分取用后应密封保存

✧ 温度过低会导致固化速度偏慢，温度过高会导致固化速度偏快，建议车间恒温

✧ AFL-060与含硫、胺、有机锡、不饱和烃类增塑剂等材料接触会难以硬化，常见物质有松香、天然橡胶，使用前须先测试。

颜色规格：

AFL-060W为白色有机硅导热灌封胶
AFL-060G为灰色有机硅导热灌封胶
AFL-060B为黑色有机硅导热灌封胶

包装规格：
第一种：10KG/桶，20KG/组。
第二种：25KG/桶，50kg/组。

储存及运输

✧ 本产品需在35℃以下的阴凉干燥环境中贮存，在25℃以下贮存期为1年。

✧ 此类产品属于非危险品，可按一般化学品运输，小心在运输过程中泄漏！

✧ 超过保存期限的产品应确认有无异常后方可使用。

✧ 贮存过程中可能产生少许沉降分层，搅拌均匀后使用不影响性能。

安全操作资料

这里不包括产品安全资料。在使用前，请注意阅读产品资料、产品安全资料及包装标签以便安全使用。产品安全资料可以从艾氟仑科技及各分销商处获得，也可以写邮件给艾氟仑服务中心
Afl5888@126.com或者打电话0769-89145518。

质量保证书—请仔细阅读

我们保证这里所包含的产品性能、使用信息都是准确而可靠的。但是，您在使用之前还是应对其性能、安全使用等方面进行测试。应用的建议不能视为在任何状态下都适用。
除非AFL提供一份适合某种特定需要的书面证明，否则，AFL只保证产品销售说明书所列规范而不保证其它用途。AFL唯一的责任在于产品达不到所列要求时给予退款或者换货，AFL明确表示不承担意外事故的责任。