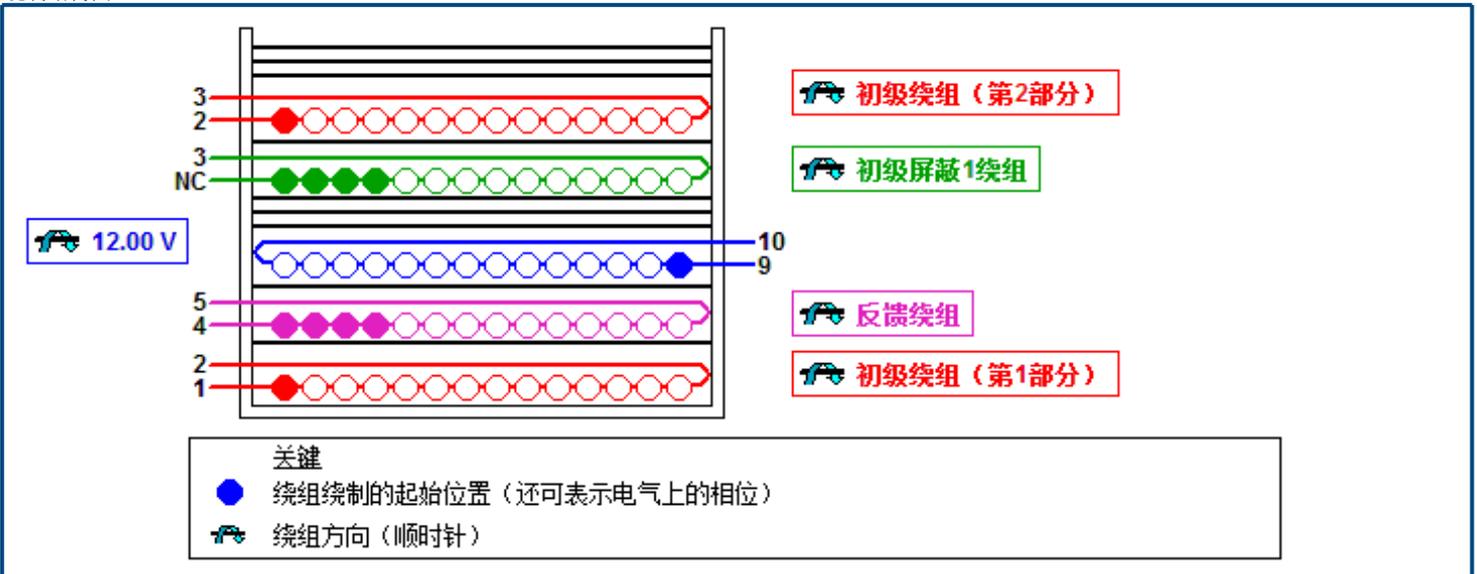




## 绕制结构图



## 绕组说明

## 初级绕组 (第1部分)

从引脚1开始, 使用材料项[5]绕49圈 (x 1线)。在1层中从左向右。在最后一层上, 使绕组均匀分布在整个骨架上。在引脚2结束该绕组。

添加1层胶带 (材料项[3]) 以进行绝缘。

## 反馈绕组

在次级侧从任何 (临时) 引脚开始, 使用材料项[5]绕12圈 (x 4线)。沿与初级绕组相同的旋转方向进行绕制。使绕组均匀分布在整个骨架上。在引脚5结束该绕组。将绕线的末端从临时引脚转移并结束在4引脚

添加1层胶带 (材料项[3]) 以进行绝缘。

## 次级绕组

从引脚9开始, 使用材料项[6]绕13圈 (x 1线)。使绕组均匀分布在整个骨架上。沿与初级绕组相同的旋转方向进行绕制。在引脚10结束该绕组。

添加3层胶带 (材料项[3]) 以进行绝缘。

## 初级屏蔽1绕组

在次级侧从任何 (临时) 引脚开始, 使用材料项[5]绕12圈 (x 4线)。沿与初级绕组相同的旋转方向进行绕制。使绕组均匀分布在整个骨架上。在引脚3结束该绕组。

切断连接到次级侧临时引脚的线。保持初级屏蔽绕组的此端不连接。将末端弯折90度, 在骨架中部切断导线。

添加1层胶带 (材料项[3]) 以进行绝缘。

## 初级绕组 (第2部分)

从引脚2开始, 使用材料项[5]绕49圈 (x 1线)。在1层中从左向右。在最后一层上, 使绕组均匀分布在整个骨架上。在引脚3结束该绕组。

添加3层胶带 (材料项[3]) 以进行绝缘。

## 磁芯装配

装配并固定两半磁芯。材料项[1]。

## 浸渍

在材料项[4]中均匀浸渍。不要采用真空浸渍。

## 备注

- 在磁芯周围使用接地磁屏蔽可改进EMI性能。
- 对无挡墙变压器而言, 所有次级绕组均采用三层绝缘线。

## 材料

项	说明
[1]	磁芯: EE19, NC-2H (Nicera)或同等规格, 开气隙, 使ALG为171 nH/T <sup>2</sup>
[2]	骨架: Generic, 5 pri. + 2 sec.
[3]	隔离带: 聚酯薄膜 (1 mil轴向厚度), 宽9.00 mm
[4]	浸渍
[5]	磁线: 0.14 mm, 可焊接, 双面涂层
[6]	三层绝缘线: 0.45 mm

## 电特性测试规格

参数	条件	规格
绝缘强度, VAC	60 Hz, 持续1秒钟, 自引脚1, 2, 3, 4, 5 到引脚9, 10。	3000
额定初级电感量, $\mu$ H	于1 V pk-pk、典型开关频率、在引脚1到引脚3之间测量, 此时所有其他绕组均开路。	1630

容差, ±%	初级电感量容差	10.0
最大初级漏感, $\mu\text{H}$	在引脚1到引脚3之间测量, 此时所有其他绕组均短路。	40.74

虽然软件设计已考虑到安全原则, 但用户有责任确保其电源设计满足产品适用的所有安全要求。

此处介绍的产品和应用 (包括产品之外的电路和变压器构造) 可能属于PI公司的一项或多项美国及国外专利, 或包括在正处于申请状态的美国或国外专利。有关PI专利的完整列表, 请参见 [www.powerint.com](http://www.powerint.com)。